



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Terminology of gear cutting tools

Tento návrh normy se předkládá k praktickému ověření. Event. připomínky je nutno uplatnit u Úřadu pro normalizaci a měření nejpozději do 31. 12. 1978.

Tato norma stanoví názvy a definice nebo vysvětlení všeobecných i zvláštních, základních a odvozených pojmů z oboru řezných nástrojů na ozubení čelních, kuželových, šnekových kol a šneků. Týká se převážně pojmů, které určují řezné nástroje na ozubení jednak po stránce geometrické a kinematické, jednak po stránce konstrukční a technologické. Většina pojmů přísluší nástrojům na výrobu evolventního a oktoidního (kruhového apod.) ozubení, jež prakticky převládají. U veličin jsou uvedeny jejich jednotné značky a rozměry. Pro snazší zpřístupnění celé látky je dáвана přednost zjednodušeným vysvětlením před ryze teoretickými definicemi nebo obrázky a matematickým vzorcům před slovním výkladem. U některých opakovaných názvů se název zkracuje, např. *obrážecí kotoučový nůž na evolventní ozubení* na *kotoučový nůž*. U ryze teoretických pojmů a pomocných geometrických prvků nástroje, jako např. *roztečná* nebo *valivá kružnice* se zvlášť nezdůrazňuje, že jde o pojmy myšlené. Zvolené obrázky, hlavně v části I, jsou typické příklady a představitelé jednotlivých druhů nástrojů. Nevycházejí všechna možná konstrukční provedení. Pojmy jsou vztahovány na vnější ozubení (např. odvalovací frézy). Vnitřní ozubení je vyjádřeno slovem *vnitřní* (např. *odvalovací frézy na vnitřní ozubení*). Při třídění se vychází od nástrojů na čelní ozubení. Proto se v těchto názvech neuvádí použití nástroje. Nástroje na ozubení kuželových kol atd. mají upřesnění slovy např. *tvárové frézy na ozubení kuželových kol*.

Norma neobsahuje názvosloví nástrojů na úpravu ozubení, na drážková spojení apod. a názvosloví pojmů společných s ozubením, které jsou uvedeny v ČSN 01 4602 Názvosloví ozubených soukolí (např. *přechodová křivka*, *interference* apod.)¹⁾

¹⁾ Pojmy z oboru ozubených soukolí, měření, lícování a brousicích kotoučů jsou zatím do značné míry objasněny v ČSN 01 4602, ČSN 01 4675, ČSN 01 4676, ČSN 01 4678, ČSN 01 4682, ČSN 22 4010, ČSN 22 4012, ČSN 22 4013,

ČSN 22 4014, ČSN 22 4500, ČSN 22 4501, ČSN 22 4503. Pojmy z oboru tvářecích nástrojů a obráběcích strojů budou předmětem zvláštní normy.

01166

-- Vynechaný text --