



**Ruční a strojní závitové kruhové čelisti a
ruční vratidla**

ČSN EN 22568

22 3210

idt ISO 2568:1988

Hand-and machine-operated circular screwing dies and hand-operated die stocks (ISO 2568:1988)

Filières rondes de filetage, a main et a machine, et porte-filières a main (ISO 2568:1988)

Runde Hand- und Maschinen- Schneideisen und Schneideisenhalter (ISO 2568:1988)

Tato národní norma je identická s EN 22 568:1989 a je vydána se souhlasem

CEN

Rue de Stassart 36

1050 Bruxelles

Belgium

This national standard is identical with EN 22 568:1989 and it is published with the permission of

CEN

Rue de Stassart 36

1050 Bruxelles

Belgium

Národní předmluva

Citované normy

ISO 4230 zavedena v ČSN EN 24 230 Ruční a strojní závitové kruhové čelisti pro trubkové kuželové závity, série R

Ostatní související normy

ČSN 22 3201 Závitové kruhové čelisti, technické předpisy

ČSN 22 3207 Závitové čelisti pro metrické závity. Mezní úchytky závitové části

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

ISO 2568:1988 Hand- and machine- operated circular screwing dies and hand-operated die stocks (Ruční a strojní závitové kruhové čelisti a ruční vratidla)

BS 1127: Part 1:1990 Screwing dies and die stocks. Part 1. Specification for hand- and machine-operated circular screwing dies and hand- operated die stocks

(Závitové kruhové čelisti a čelisti maticového tvaru. Část 1. Specifikace pro ruční a strojní závitové kruhové čelisti a ruční vratidla)

DIN EN 22 568:1990 Runde Hand- und Maschinen-Schneideisen und Schneideisenhalter (ISO 2568:1988) (Ruční a strojní závitové kruhové čelisti a ruční vratidla, ISO 2568:1988)

© Federální úřad pro normalizaci a měření, 1993

15056

Norma ČSN EN 22 568 je shodná s mezinárodními normami EN 22 568:1989 a ISO 2568:1988.

Nahrazení předchozích norem

Tato ČSN EN 22 568 nahrazuje ČSN 22 3210 z 15. 9. 1990. Tímto ztrácí platnost ČSN 22 3210 z 15. 9. 1990.

Změny proti předchozí normě

Norma ČSN EN 22 568 obsahuje proti stávající ČSN 22 3210 navíc následující údaje. V obrázku 2 a tabulce 3 uvádí závitové kruhové čelisti s unifikovaným závitem hrubé rozteče UNC; v tabulce 4 s unifikovaným závitem jemné rozteče UNF; v obrázku 3 a tabulce 5 uvádí rozměry vratidel. V příloze B, v obrázku 4 a tabulce 7 uvádí závitové kruhové čelisti s Whitworthovým závitem hrubé rozteče BSW; v tabulce 8 s Whitworthovým závitem jemné rozteče BSF a v tabulce 9 se závity britské asociace BA. Způsob zpracování je odlišný, protože ČSN EN 22 568 je zpracována podle MPN 3:1991 a MPN 1:1991.

Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT

kód deskriptoru/znění deskriptoru: UVO/zpracování kovů, PR/PT/ruční nářadí, PQM/stroje na řezání závitů, PUC.T/závitořezné nástroje, PVG/nástroje na závity, PWT.B/závitnice (upínání nástrojů), ATB.XO/rozměry, LBM.L/tabulky (údaje)

Vypracování normy

Zpracovatel: NAREX, a. s., Ždánice, IČO 658 260, Eduard Medřický

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Institutu pro technickou normalizaci: Ing. Krista Komrsková

**EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM
EN 22568**

Září 1989

MDT 621.992.3:621.88.082

Deskriptory: Power operated, threading dies, die stocks, dimensions

**RUČNÍ A STROJNÍ ZÁVITOVÉ KRUHOVÉ ČELISTI
A RUČNÍ VRATIDLA**

Hand- and machine-operated

circular screwing dies and hand-operated die stocks

(ISO 2568:1988)

Filières rondes de filetage,

a main et à machine,

et porte-filière

a main (ISO 2568:1988)

Runde Hand- und Maschinen Schneideisen

und Schneideisen-halter (ISO 2568:1988)

Tato evropská norma byla organizací CEN přijata 6. 9. 1989 a je shodná s uvedenou normou ISO.

Členové CEN jsou povinni plnit požadavky jednacího řádu CEN, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých je třeba této evropské normě bez jakýchkoliv změn dát status národní normy.

Aktualizované seznamy těchto národních norem spolu s bibliografickými údaji lze na požádání obdržet v Ústředním sekretariátu nebo u kterékoli členské země CEN/CENELEC.

Tato evropská norma existuje ve třech jazykových oficiálních verzích (anglické, francouzské a německé). Stejný status jako oficiální verze má i překlad do kteréhokoli národního jazyka provedený jako autorizovaný překlad členské země CEN/CENELEC a zaregistrovaný u Ústředního sekretariátu.

Členy CEN/CENELEC jsou národní normalizační organizace a národní elektrotechnické komise Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue Bréderode 2, B-1000 Brusel

Strana 4

Historie vzniku

Na základě výsledku průzkumu rozhodla technická komise CEN předložit k odsouhlasení mezinárodní normu ISO 2568:1988 Ruční a strojní závitové kruhové čelisti a ruční vratidla

Výsledek byl pozitivní

Prohlášení

Text mezinárodní normy ISO 2568:1988 byl schválen evropskou komisí CEN jako evropská norma bez

jakýchkoliv úprav podle společných ustanovení CEN/CENELEC. Tato norma je závazná pro následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francii, Irsko, Island, Itálii, Lucembursko, Německo, Nizozemí, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví všeobecné rozměry ručních a strojních závitových kruhových čelistí. Tyto rozměry jsou stanovené jako funkční pro průměr závitu a rozteč:

- vnější průměr
- šířka
- délka řezné části
- všeobecné rozměry

Upínací rozměry ručních vratidel jsou shodné s vnějšími rozměry závitových kruhových čelistí.

Tato mezinárodní norma platí pro závitové kruhové čelisti pro následující závity:

- metrický závit ISO
- hrubý závit od M 1 do M 68
- jemný závit od M 1 do M 56
- palcové závity ISO:
- série unifikovaného hrubého závitu (UNC),

od čísla 1-64 do 2 3/4-4

- série unifikovaného jemného závitu (UNF),

od čísla 0-80 do 11/2-2

Rozměrové charakteristiky závitových kruhových čelistí, jakož i funkce průměru závitu a rozteče jsou uvedeny v příloze A. Všeobecné rozměry závitových kruhových čelistí pro závity, které nejsou uvedeny v této mezinárodní normě, a proto nejsou doporučené, jsou uvedeny jen pro informaci v příloze B. Příloha B platí pro závitové kruhové čelisti s následujícími palcovými závity:

B.1 - Britská norma Whitworth (BSW)

B.2 - Britská norma Whitworth (BSF)

B.3 - Britská norma pro závit britské asociace (BA)

Závitové kruhové čelisti jsou dvojí třídy přesnosti:

- nepřesné závitové kruhové čelisti

- přesné závitové kruhové čelisti

-- Vynechaný text --