



**Závitníky s broušeným závitem pro
metrické závity ISO s tolerančními poli od
4H do 8H a 4G do 6G pro normální a jemné
závity. Vý**

ČSN EN 22857

22 3007

idt ISO 2857:1973

Ground thread taps for ISO metric threads of tolerances 4H to 8H and 4G to 6G coarse and fine pitches; Manufacturing tolerances on the threaded portion (ISO 2857:1973 incl. Amd 1:1984 and Amd 2:1986).

Tarauds a filets rectifiés pour filetages métriques ISO de tolérances 4H a 8H et 4G a 6G a pas gros et a pas fins; Tolérances d'exécution de la partie taillée (ISO 2857:1973, Amd 1:1984 at Amd 2:1986 inclus).

Geschliffene Gewindebohrer für metrische ISO - Gewinde mit Toleranzfeld von 4H bis 8H und 4G bis 6G für Regelund Feingewinde; Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles (ISO 2857:1973 mit Amd 1:1984 und 2:1986).

Tato národní norma je identická s EN 22 857:1989 a je vydána se souhlasem

CEN

Rue de Stassart 36

1050 Bruxelles

Belgium

This national standard is identical with EN 22 857:1989 and is published with the permission of

CEN

Rue de Stassart 36

1050 Bruxelles

Belgium

Národní předmluva

Citované normy

ISO 529 dosud nezavedena

ISO 724 dosud nezavedena

ISO 965 dosud nezavedena

Ostatní souvisící normy

ČSN 22 3006 Závitníky nebroušené tříd 2N a 3N. Rozměry a tolerance závitové části

ČSN 22 3010 Ruční krátké závitníky sadové na metrické závity

ČSN 22 3020 Závitníky strojní s průchozí prodlouženou stopkou na metrický závit. Základní rozměry (ISO 2283-75)

ČSN 22 3030 Sadové nástrčné závitníky na metrické závity

ČSN 22 3062 Maticové závitníky s dlouhou závitovou částí na metrické závity

ČSN 22 3074 Závitníky maticové na metrické závity. Základní rozměry

ČSN EN 25 967 Závitníky. Názvosloví a zatřídění základních typů

© Federální úřad pro normalizaci a měření, 1993

15134

Strana 2

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

DIN EN 22 857:1990 Geschliffene Gewindebohrer für metrische ISO-Gewinde mit Toleranzfeld von 4H bis 8H und 4G bis 6G für Regel- und Feingewinde; Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles (ISO 2857:1973 mit Amd 1:1984 und Amd 2:1986)

(Broušené závitníky pro metrické závity ISO s tolerančními poli od 4H do 8H a 4G do 6G pro normální a jemné závity. Výrobní tolerance závitové části) (ISO 2857:1973 s dodatkem 1:1984 a 2:1986)

Porovnání s mezinárodními normami

Norma ČSN 22 857 je identická s EN 22 857:1989 a ISO 2857:1973.

Nahrazení předcházející normy

ČSN EN 22 857 (tř. zn. 22 3007) společně s ČSN 22 3006 nahrazují ČSN 22 3007 z 16. 1. 1979.

Změny proti předchozímu vydání

Úchytky a tolerance v ČSN EN 22 857 plně odpovídají úchytkám a tolerancím pro závitníky tříd 1, 2 a 3 z dosavadní ČSN 22 3007. ČSN EN 22 857 však neobsahuje úchytky a tolerance pro nebroušené závitníky tříd 2N a 3N, které jsou zapracovány v ČSN 22 3006.

Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PVG/závitořezné nástroje, PVG.C/závitníky, NWC/NWD/závity, NWC.BB/metrické závity ISO, NWC.P/závity s normální tolerancí, NWC.R/závity s přesnou tolerancí, ATB.XO/rozměry, BBP.GGS /tolerance tvaru, BBP/tolerance (měření)

Vypracování normy

Zpracovatel: NAREX, a. s., Ždánice, IČO 658 260, Eduard Medřický

Technická normalizační komise: TNK 74, Nářadí

Pracovník Institutu pro technickou normalizaci: Ing. Krista Komrsková

**EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM
EN 22 857**

Září 1989

MDT 621.993.1:621.88.082.1

Deskriptory: Power-operated tools, tap, thread ISO, dimensional deviations

Broušené závitníky pro metrické závity ISO s tolerančními poli od 4H do 8H a 4G do 6G pro normální a jemné závity

Výrobní tolerance závitové části

(ISO 2857:1973 s dodatkem 1:1984 a 2:1986)

Překlad z německé verze

Ground thread taps for ISO metric threads of tolerances 4H to 8H and 4G to 6G coarse and fine pitches; Manufacturing tolerances on the threaded portion (ISO 2857:1973 incl. Amd 1:1984 and Amd 2:1986)

Tarauds à filets rectifiés pour filetages metriques ISO de tolérances 4H à 8H et 4G à 6G à pas gros et à pas fins; Tolérances d'exécution de la partie taillée (ISO 2857:1973, Amd 1:1984 et Amd 2:1986 inclus)

Geschliffene Gewindebohrer für metrische ISO-Gewinde mit Toleranzfeld von 4H bis 8H und 4G bis 6G für Regel- und Feingewinde; Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles (ISO 2857:1973 mit Amd 1:1984 und Amd 2:1986)

Tato evropská norma byla organizací CEN přijata 6. 9. 1989 a je shodná s uvedenou normou ISO. Členové CEN jsou povinni plnit požadavky jednacního řádu CEN, v nichž jsou stanoveny podmínky, za

kterých je třeba této evropské normě bez jakýchkoliv změn dát status národní normy.

Aktualizované seznamy těchto národních norem spolu s bibliografickými údaji lze na požádání obdržet v Ústředním sekretariátu nebo u kterékoliv členské země CEN/CENELEC.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních jazykových verzích (anglické, francouzské a německé).

Stejný status jako oficiální verze má i překlad do kteréhokoli národního jazyka provedený jako autorizovaný překlad členské země CEN/CENELEC a zaregistrovaný u Ústředního sekretariátu.

Členy CEN/CENELEC jsou národní normalizační organizace a národní elektrotechnické komise Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemí, Norska, Portugalska, Rakouska, Spojeného Království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue Bréderode 2, B-1000 Brusel

Strana 4

Historie vzniku

Na základě výsledku průzkumu rozhodla technická komise CEN předložit k odsouhlasení mezinárodní normu ISO 2857:1973 se změnami 1:1984 a 2:1986: Broušené závitníky pro metrické závity ISO s tolerančními poli od 4H do 8H a 4G do 6G pro normální a jemné závity. Výrobní tolerance závitové části.

Výsledek byl pozitivní.

Prohlášení

Text mezinárodní normy ISO 2857:1973 byl schválen evropskou komisí CEN jako evropská norma bez jakýchkoliv úprav podle společných ustanovení CEN/ CENELEC. Tato norma je závazná pro následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francii, Irsko, Island, Itálii, Lucembursko, Německo, Nizozemí, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Spojené Království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Obsah

Obsah	strana
1 Předmět normy	4
2 Odkazy	4
3 Základní polohy	5
3.1 Profil závitu matice	5
3.2 Profil závitníku	6
3.3 Třídy použití závitníku	6
3.4 Výpočet rozměrů závitu závitníků tříd použití 1, 2 a 3	8
4 Výrobní tolerance pro závit závitníků	9
4.1 Velký průměr d	9
4.2 Střední průměr d_2	10
4.3 Malý průměr závitníku d_1	12
4.4 Tolerance polovičního vrcholového úhlu $\alpha/2$ závitu	12
4.5 Tolerance rozteče	13
5 Označování a značení závitníků	13
6 Příklad výpočtu rozměrů závitové části závitníku	14
Přílohy	
A Broušené závitníky pro metrický normální závit ISO	15
B Broušené závitníky pro metrický jemný závit ISO	19

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanoví výrobní tolerance pro závitovou část závitníků, které jsou používány k výrobě metrických závitů ISO o tolerančním poli 4H až 8H a 4G až 6G podle ustanovení ISO 965./1 až 3 (vyjmuty jsou toleranční pole 7G a 8G, které se zpravidla nevyrábí broušenými závitníky. Norma platí pro krátké závitníky a pro všechny jiné tvary broušených závitníků o stejných průměrech a roztečích, které jsou stanoveny v ISO 529.

Vnitřní závity, které jsou vyrobeny těmito závitníky jsou označeny v souladu s používaným pojmem v ISO 965 pro všeobecné označení všech vnitřních závitů, jako „maticové závity“.

Přílohy A a B obsahují pro každý normální a jemný závit výrobní tolerance závitové části závitníků pro maticový závit o tolerančním poli 4H a 5H - 6H - 7H a 8H a 4G a 5G - 6G

-- Vynechaný text --