



**ZÁKLADNÉ VELIČINY
PRI REZANÍ A BRÚSENÍ
Časť 5: Základná terminológia
brúsnych operácií používajúcich
brúsiace kotúče**

Únor 1994

**ČSN
ISO 3002-5**

22 0017

Basic quantities in cutting and grinding - Part 5: Basic terminology for grinding processes using grinding wheels

Grandeurs de base en usinage et rectification - Partie 5: Terminologie de base propre au meulage

Grundparameter beim Schneiden und Schleifen - Teil 5: Grundterminologie für die Schleifoperation mit der Schleifscheibe

Táto norma obsahuje ISO 3005-5:1989.

Národný predslov

tato norma je výsledkom riešenia normalizačného úkolu plánu technickej normalizácie na rok 1992, schváleného Federálnym úradom pro normalizaci a měření.

Návrh normy byl projednán a předložen ke schválení ve slovenštině.

Z technických a ekonomických důvodů se v tomto zvláštním případě norma vydává v původním jazyce zpracovatele bez překladu do češtiny.

Citované normy

ISO 841 doposiaľ nie je zavedená

ISO 3002-1 zavedená v ČSN ISO 3002-1 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Časť 1: Geometria aktívnej časti rezných nástrojov. Základné termíny, súradnicové systémy, nástrojové a pracovné uhly, lámače triesky (22 0011)

ISO 3002-2 zavedená v ČSN ISO 3002-2 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Časť 2: Geometria

aktívnej časti rezných nástrojov. Všeobecné prevodové vzorce, vzťahujúce sa k nástrojovým a pracovným uhlom (22 0012)

ISO 3002-3 zavedená v ČSN 3002-3 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Časť 3: Geometrické a kinematické veličiny pri obrábaní (22 0014)

ISO 3002-4 zavedená v ČSN 3002-4 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Časť 4: Sila, energia a výkon (22 0036)

Vypracovanie normy

Spracovateľ: VUNAR, a. s., Nové Zámky, IČO 31411444, Ožga Ježová

Technická normalizačná komisia: TNK 74 Nástroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Ó Český normalizační institut, 1993

15371

Strana 2

ZÁKLADNÉ VELIČINY PRI REZANÍ A BRÚSENÍ
Časť 5: Základná terminológia brúsnych operácií
používajúcich brúsiace kotúče

ISO 3002-5
Prvé vydanie
1989-11-01

MDT:621.923:001.4

Deskriptory: tools, cutting tools, grinding machines (tools), grinding wheels, symbols, definitions

Predslov

ISO (Medzinárodná organizácia pre normalizáciu) je celosvetovou federáciou národných normalizačných organizácií (členov ISO). Na medzinárodných normách obvykle pracujú technické komisie ISO. Každý člen ISO, ktorý sa zaujíma o predmet, pre ktorý bola vytvorená technická komisia, má právo byť zastúpený v tejto technickej komisii. Na práci sa zúčastňujú i medzinárodné vládne i nevládne organizácie, s ktorými ISO nadviazala pracovný styk. ISO úzko spolupracuje s Medzinárodnou elektrotechnickou komisiou (IEC) vo všetkých normalizačných záležitostiach v elektrotechnike.

Návrhy medzinárodných noriem prijaté technickými komisiami sa rozosielajú členom ISO na hlasovanie. Vydanie medzinárodnej normy vyžaduje súhlas aspoň 75 % z hlasujúcich členov.

Medzinárodná norma ISO 3002 bola pripravená Technickou komisiou ISO/TC 29 Malé náradie.

ISO 3002 pozostáva z nasledovných častí s hlavným názvom Základné veličiny pri rezaní a brúsení:

Časť 1: Geometria aktívnej časti rezných nástrojov. Základné termíny, súradnicové systémy, nástrojové a pracovné uhly, lámače triesky.

Časť 2: Geometria aktívnej časti rezných nástrojov. Všeobecné prevodové vzorce vo vzťahu k nástrojovým a pracovným uhlom.

Časť 3: Geometrické a kinematické veličiny pri obrábaní.

Časť 4: Sila, energia a výkon.

Časť 5: Základná terminológia brúsnych operácií používajúcich brúsiace kotúče.

Časť 6: Veličiny ako funkcia času.

Príloha A tejto časti ISO 3002 je len na informáciu.

-- Vynechaný text --