



**Rezné nástroje
ZÁKLADNÉ VELIČINY
PRI REZANÍ A BRÚSENÍ
Časť 4: Sily, práca a výkon**

Listopad 1994

**ČSN
ISO 3002-4**

22 0036

Basic quantities in cutting and grinding Part 4: Forces, energy, power

Grandeurs de base en usinage et rectification Partie 4: Forces, énergie et puissance

Grundparameter beim Scheiden und Schleifen Teil 4: Kraft, Energie und Leistung

Táto norma obsahuje ISO 3002 - 4: 1984.

Národný predslov

Tato norma je výsledkem řešení normalizačního úkolu pránu technické normalizace na rok 1992, schváleného Federálním úřadem pro normalizaci a měření.

Návrh normy byl projednán a předložen ke schválení ve slovenštině. Norma obsahuje české ekvivalenty slovenských termínů. Z technických a ekonomických důvodů se v tomto zvláštním případě norma vydává v původním jazyce zpracovatele bez překladu do češtiny.

Citované normy

ISO 841: 1974 doposiaľ nie je zavedená.

ISO 3002 - 1 zavedená v ČSN ISO 3002 - 1 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Časť 1: Geometria aktívnej časti rezných nástrojov. Základné termíny, súradnicové systémy, nástrojové a pracovné uhly, lámače triesok (22 0011).

ISO 3002 - 2 zavedená v ČSN ISO 3002 - 2 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Časť 2: Geometria aktívnej časti rezných nástrojov. Všeobecné prevodové vzorce vzťahujúce sa k nástrojovým a pracovným uhlom (22 0013).

ISO 3002 - 3 zavedená v ČSN ISO 3002 - 3 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Časť 3: Geometrické a kinematické veličiny pri obrábaní (22 0014).

ISO 3002 - 5 zavedená v ČSN ISO 3002 - 5 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Časť 5: Základná terminológia brúsených operácií používajúcich brúsiace kotúče (22 0017).

Nahradenie predchádzajúcich noriem

Táto norma spoločne s ČSN ISO 3002-1, ČSN ISO 3002-2, ČSN ISO 3002-3 a ČSN ISO 3002-5 nahrádza ČSN 22 0011 z 28. 3. 1985.

Vypracovanie normy

Spracovateľ: VUNAR, a. s., Nové Zámky, IČO 31 411 444, Emil Palacka

Technická normalizačná komisia: TNK 74 Náradie

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Ó Český normalizační institut, 1993

15568

Strana 2

ZÁKLADNÉ VELIČINY PRI REZANÍ A BRÚSENÍ

Časť 4: Sily, práca, výkon

ISO 3002 - 4
Prvé vydanie
1984 - 11 - 15

MDT:621.91.01

Deskriptory: Tools, cutting tools, geometric characteristics, cutting angle, force energy, power, definitions.

Predslov

ISO /Medzinárodná organizácia pre normalizáciu/ je celosvetovou federáciou národných normalizačných organizácií /členov ISO/. Na medzinárodných normách obvykle pracujú technické komisie ISO. Každý člen ISO, ktorý sa zaujíma o predmet, pre ktorý bola vytvorená technická komisia, má právo byť zastúpený v tejto technickej komisii. Na práci sa zúčastňujú i medzinárodné vládne i nevládne organizácie, s ktorými ISO nadviazala pracovný styk. ISO úzko spolupracuje s

Medzinárodnou elektrotechnickou komisiou /IEC/ vo všetkých normalizačných záležitostiach v elektrotechnike.

Návrhy medzinárodných noriem prijaté technickými komisiami sa rozosiľajú členom ISO na hlasovanie. Vydanie medzinárodnej normy vyžaduje súhlas aspoň 75 % hlasujúcich členov.

Medzinárodnú normu ISO 3002 - 4 pripravila technická komisia ISO/TC 29 Malé náradie.

-- Vynechaný text --