



PROTAHOVACÍ TRNY
Technické předpisy

ČSN 22 1802

JK 411 118

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Broaches Technical regulations

Rozměry v mm

Tato norma platí pro konstrukci, výrobu, zkoušení a dodávání protahovacích trnů, jejichž hlavní rozměry jsou stanoveny v příslušných rozměrových normách.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Základní názvy a rozřídění protahovacích nástrojů jsou uvedeny v ČSN 22 1801.

II. TECHNICKÉ PŘEDPISY

Směrnice pro konstrukci

2. Počet zubů, jejich tvar a rozteč se určují výpočtem, geometrickým řešením a popř. porovnávacími zkouškami, s ohledem na druh protahovaného materiálu, protahovanou délku, použitý protahovací stroj (automatickou výměnu nástroje) apod.

3. Geometrie bříty se stanovuje pro určitý druh protahovaného materiálu takto:

a) úhel hřbetu a - viz obr. 1a se volí s ohledem na koncepci konstrukce protahovacího trnu $0^\circ 30'$ až 3° ; u trnů s fazetkou s negativním úhlem tj. podle obrysové čáry - viz obr. 1b, se volí až 5° . U

protahovacích trnů plochých se stanoví úhel hřbetu $0^{\circ} 45'$ až 1° . Fazetka s nulovým úhlem hřbetu za ostřím se provádí jen na zubech kalibrovacích - viz obr. 1c,



Obr. 1

Nahrazuje částečně ČSN 22 1801
z 27.8.1962 - viz Dodatek

Účinnost od:
1.4.1988

25588

-- Vynechaný text --