



**ZÁVITNÍKY RUČNÍ
NA TRUBKOVÝ VÁLCOVÝ ZÁVIT
Základní rozměry**

ČSN 22 3012

JK 411 31

ČSN 22 3012 (společně s ČSN 22 3045 eqv ST
SEV 5587-86, ISO 2284-76)

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Hand taps for cylindric thread. Basic

dimension

V této normě jsou zapracovány údaje z ST SEV 5587-86, které platí pro ruční závitníky. Údaje z ST SEV 5587-86, které platí pro strojní závitníky jsou uvedeny v ČSN 22 3045. Do normy je doplněno v čl. 1 doplňující ustanovení označené „čs. doplněk“.

V této normě jsou současně zapracovány údaje z ISO 2284 Ruční závitníky na trubkový válcový a kuželový závit. Základní rozměry, vydání z roku 1976. Údaje souhlasné s ISO 2284 jsou označeny postranní čarou na levém okraji.

Ve smluvně právních vztazích při hospodářské a vědeckotechnické spolupráce mezi státy, které normu RVHP schválily, se používá (v odvolávkách ve smluvních dokumentech) přímo norma RVHP.

Tato norma platí pro ruční sadové závitníky na trubkový válcový závit podle ČSN 01 4033 (odpovídá ST SEV 1157-78) s označením rozměru závitu od 1/16 do 4.

1. Základní rozměry závitníků musí odpovídat údajům na obrázku a v tabulce na str. 2.

Čs. doplněk: Do tabulky jsou doplněny rozměry označené *, které ST SEV 5587-86 neobsahuje a v čs. průmyslu se používají.

2. Tolerance průměrů stopek d_1 je h 11.

3. Ruční závitníky se mohou vyrábět sadové. Sada obsahuje dořezávací a předřezávací závitník.

Nahrazuje ČSN 22 3012
z 19.4.1978

Účinnost od:
1.1.1988

25654

-- Vynechaný text --