



**Tvářecí stroje  
PROTLAČOVÁNÍ OCELÍ ZA STUDENA  
Všeobecné požadavky na konstrukci a  
výpočet**

**ČSN 22 7005**

Forming tools. Cold extrusion of steels. General requirements for the design and calculation.

Outillage de déformation. Extrusion à froid des aciers. Exigences générales de construction et de calcul.

Formgebendene Werkzeuge. Kaltfließpressen von Stählen. Allgemeine Forderungen für Konstruktion und Berechnung.

## **Předmluva**

### **Citované normy**

ČSN 01 4240 Základní pravidla vyměnitelnosti. Mezní úchytky netolerovaných rozměrů (obsahuje ST SEV 302-76).

ČSN 21 0711 Tvářecí stroje. Výstředníkové a klikové lisy. Bezpečnostní požadavky na konstrukci (obsahuje ST SEV 4850-84)

ČSN 22 6001 Názvosloví technologie tváření kovů

ČSN 22 6002 Tvářecí nástroje. Nástroje pro plošné tváření. Všeobecné bezpečnostní požadavky (eqv ST SEV 4928-84)

ČSN 42 0462 Zkoušení kovů. Stanovení velikosti zrna ocelí a neželezných kovů (zpracován ST SEV 1959-79)

### **Nahrazení předchozích norem**

Touto normou se nahrazuje ČSN 22 7005 z 14. 4. 1967 v celém rozsahu.

## Změny proti předchozí normě

Norma byla zcela přepracována. Vzhledem k většímu využívání výpočetní techniky byly z ní vypuštěny nomogramy pro stanovení deformační síly a deformační práce. Tyto parametry se nyní stanovují výpočtem.

## Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PQH/stroje pracující bez odebírání materiálu, PQH.N/vytlačovací stroje, UN/UP/oceli, PEU/zpracování za studena, ABL/technické podmínky, ALD/konstrukční výpočty

## Vypracování normy

Zpracovatel: FORM, státní podnik, Brno, IČO 129 461, Ing. Jarmila Jeníčková

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Pavel Dvořák

Federální úřad pro normalizaci a měření

25727

Strana 2

---

## **Tvářecí nástroje. Protlačování ocelí za studena. Všeobecné požadavky na konstrukci a výpočet**

### **1 Předmět normy**

Tato norma stanoví všeobecné požadavky na konstrukci a výpočet včetně požadavků na výrobu částí protlačovadel.

Dále uvádí technologické směrnice pro výrobu protlačků bez ohřevu v protlačovadlech na lisech.

---

-- Vynechaný text --