



**FORMY TLAKOVÉ LICÍ  
ZÁSADY PRO NAVRHOVÁNÍ**

**ČSN 22 8601**

JK 416.8

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Construction of compression casting moulds. Instructions

**V této normě jsou zpracovány údaje z PCSN 70-81 Formy tlakové licí. Zásady pro navrhování.**

Ve smluvně právních vztazích při hospodářské a vědeckotechnické spolupráci mezi ČSSR a PLR se používá (v odvolávkách, citacích a odkazech) přímo norma PCSN.

Ustanovení souhlasná s normou PCSN 70-81 jsou po straně označena čarou.

Tato norma platí pro navrhování tlakových licích forem pro lití neželezných kovů na tlakových licích strojích s uzavírací silou do 16 MN.

## **I. VŠEOBECNĚ**

**1.** Názvosloví je uvedeno v ČSN 04 6509.

Pro kreslení forem jsou závazné ČSN 01 3105 a další normy pro strojnické kreslení.

Všechny matematické vzorce jsou empirické, vyhodnocené na základě velkého počtu statistických údajů.

## **II. TECHNICKÉ POŽADAVKY**

**Zásady pro vypracování návrhu formy**

2. Podkladem pro vypracování návrhu formy jsou Technické náležitosti objednávky podle ČSN 22 8600, tab. 24, kde jsou uvedeny požadavky odběratele.

### **Zaformování odlitku**

3. Při vypracování tvaru odlitku ve formě je nutno dbát zásad podle ČSN 42 9671.

Nahrazuje ON 22 8601  
z 26.8.1969

Účinnost od:  
1.7.1985

25732

---

**-- Vynechaný text --**