



**Rezné nástroje  
TESTOVANIE TRVANLIVOSTI  
PRI FRÉZOVANÍ  
Časť 1: Rovinné frézovanie**

**ČSN  
ISO 8688-1**

22 0031

Tool life testing in milling. Part 1: Face milling

Essai de durée de vie des outils de fraisage. Partie 1: Surfaçage

Prüfung der Lebensdauer beim Fräsen. Teil 1: Planfräsen

Táto norma obsahuje ISO 8688-1:1989.

### **Národný predslov**

#### **Citované normy**

ISO/R 185 doposiaľ nie je zavedená

ISO 468 doposiaľ nie je zavedená

ISO 513 doposiaľ nie je zavedená

ISO/R 683-3 doposiaľ nie je zavedená

ISO 1701 doposiaľ nie je zavedená

ISO 2854 doposiaľ nie je zavedená

ISO 3002-1 zavedená v ČSN ISO 3002-1 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. Geometria aktívnej časti rezných nástrojov. Základné termíny, súradnicové systémy, nástrojové a pracovné uhly, lámače triesky

ISO 3365 doposiaľ nie je zavedená

ISO 3685 zavedená v ČSN ISO 3685 Skúšanie trvanlivosti sústružníckych nástrojov s jednou reznou hranou

ISO 6462 doposiaľ nie je zavedená

## Ďalšie súvisiace normy

ISO 8688-2 je zavedená v ČSN ISO 8688-2 Skúšanie trvanlivosti pri frézovaní. Frézovanie čelnými stopkovými frézami

## Deskriptory podža Tezaura ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PU/PV/řezné nástroje, PVK/frézy, PDI/frézování, PVK.P/frézy na čelní obrábění, CYJ.P/trvanlivost, životnost, BL/BY/zkoušení

## Vypracovanie normy

Spracovateľ: Výzkumný ústav náradia VUNAR Nové Zámky, IČO 0020200, Ing. Ľudovít Mészáros

Technická normalizačná komisia: TNK 74 Náradie

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Krista Komrsková

Federální úřad pro normalizaci a měření

28552

Strana 2

---

**REZNÉ NÁSTROJE  
TESTOVANIE TRVANLIVOSTI PRI FRÉZOVANÍ  
1. časť: Rovinné frézovanie**

**ISO 8688-1  
Prvé vydanie  
1989-05-01**

---

MDT:621.914.02:620.169.1

Deskriptory: tools, cutting tools, milling cutters, facing cutters, tests, determination, life (durability).

## Predslov

ISO (Medzinárodná organizácia pre normalizáciu) je celosvetovou federáciou národných

normalizačných orgánov (členov ISO). Medzinárodné normy spravidla vypracúvajú technické komisie (TC) ISO. Každý člen ISO zaujímajúci sa o problematiku, pre ktorú bola vytvorená technická komisia, má právo byť v tejto komisii zastúpený. Na práci sa zúčastňujú aj medzinárodné, vládne a nevládne organizácie, s ktorými ISO nadviazalo pracovný styk.

Návrhy medzinárodných noriem prijaté technickými komisiami, sa rozosielajú na schválenie pred prijatím medzinárodných noriem Radou ISO. Medzinárodné normy sa schvažujú v zhode s príslušnými postupmi ISO, ktoré vyžadujú súhlas najmenej 75 % hlasujúcich členov.

Medzinárodnú normu ISO 8688-1 vypracovala technická komisia ISO/TC 29, Malé náradie.

Pri používaní medzinárodných noriem treba brať do úvahy, že všetky medzinárodné normy sa po určitom čase revidujú, a preto akýkoľvek odkaz na inú medzinárodnú normu v tomto dokumente sa vzťahuje na jej posledné vydanie, ak nie je uvedené inak.

---

**-- Vynechaný text --**