



**Rezné nástroje
SKÚŠANIE TRVANLIVOSTI
PRI FRÉZOVANÍ
Časť 2: Čelné frézovanie**

**ČSN
ISO 8688-2**

22 0032

Metal-cutting tools. Tool life testing in milling. Part 2: End milling

Outils coupants. Essai de durée de vie des outils de fraisage - Partie 2: Fraisage combiné

Schneidwerkzeuge. Lebensdauerprüfung bei der Fräsarbeit Stirnfräsen

Táto norma obsahuje ISO 8688/2-5:1989.

Národný predslov

Citované normy

ISO/R 185 Doposiaľ nie je zavedená

ISO 468 Doposiaľ nie je zavedená

ISO/R 683/III Doposiaľ nie je zavedená

ISO 1641/1 Doposiaľ nie je zavedená

ISO 1701 Doposiaľ nie je zavedená

ISO 2854 Doposiaľ nie je zavedená

ISO 3002/1:1984 Zavedená v ČSN ISO 3002/1 Základné veličiny pri rezaní a brúsení. 1. časť: Geometria aktívnej časti rezných nástrojov. Všeobecné termíny, súradnicové systémy, nástrojové a pracovné uhly, lámače triesok.

ISO 3685 Zavedená v ČSN ISO 3685 Skúšanie trvanlivosti nástrojov s jedným rezným klinom.

ISO 4957 Doposiaľ nie je zavedená

ISO 5414/1:1985 Zavedená v ČSN ISO 5414/1 Upínače nástrojov s upínacími skrutkami na upínanie valcových stopiek s plôškou. 1. časť: Rozmery unášacieho systému.

ISO 5414/2:1982 Zavedená v ČSN ISO 5414/2 Upínače nástrojov s upínacími skrutkami na upínanie valcových topiek s plôškou. 2. časť: Pripojovacie rozmery upínačov.

Ďalšie súvisiace normy

ISO 8688/1:1989 Zavedená v ČSN ISO 8688/1 Skúšanie trvanlivosti pri frézovaní. Rovinné frézovanie.

ČSN 22 0010 Obrábění. Základní pojmy.

Federální úřad pro normalizaci a měření

28606

Strana 2

Deskriptory podža Tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PU/PV/řezné nástroje, PDI/frézování, PVK/frézy, PVK.M/čelní stopkové frézy, CYJ.P/trvanlivost, životnost, BL/BY/zkoušení

Vypracovanie normy

Spracovateľ: Výskumný ústav náradia VUNAR Nové Zámky, IČO 002020, Ing. Ladislav Hóka

Technická normalizačná komisia: TNK 74 Náradie

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Krista Komrsková

Strana 3

**REZNÉ NÁSTROJE. SKÚŠANIE TRVANLIVOSTI
PRI FRÉZOVANÍ
Časť 2: Čelné frézovanie**

**ISO 8688-2
Prvé vydanie
1989-05-01**

MDT 621.914.22.02:620.169.1

Deskriptory: tools, cutting tools, milling cutters, end mills, tests, determination, life (durability)

Predslov

ISO (Medzinárodná organizácia pre normalizáciu) je celosvetovou federáciou národných normalizačných organizácií (členov ISO). Na medzinárodných normách obvykle pracujú technické komisie ISO. Každý člen ISO, ktorý sa zaujíma o predmet, pre ktorý bola vytvorená technická komisia, má právo byť zastúpený v tejto technickej komisii. Práce sa zúčasňujú i medzinárodné organizácie vládne i nevládne, s ktorými ISO nadviazala pracovný styk. ISO úzko spolupracuje s Medzinárodnou elektrotechnickou komisiou (IEC) vo všetkých normalizačných záležitostiach v elektrotechnike.

Návrhy mezinárodných noriem prijaté technickými komisiami sa rozosielaajú členom ISO na hlasovanie. Vydanie medzinárodnej normy vyžaduje súhlas aspoň 75 % z hlasujúcich členov.

Medzinárodná norma ISO 8688/2 bola pripravená Technickou komisiou ISO/TC 29 Malé náradie.

ISO 8688 pozostáva z dvoch častí s hlavným názvom Skúšanie trvanlivosti pri frézovaní:

1. časť: Rovinné frézovanie
2. časť: Čelné frézovanie

-- Vynechaný text --