ČESKOSLOVENSKÁ NORMA

MDT 621.921/.922:003.6

Duben 1993

Brousicí nástroje
OZNAČOVÁNÍ A ZNAČENÍ BROUSICÍCH NÁSTROJŮ
Rozmezí vnějších průměrů a tolerance

ČSN
ISO 525

22 4503

Bonded abrasive products. General. Designation, marking, range of outside diameters and tolerances

Produits abrasifs agglomérés. Généralités. Désignation, marguage gamme des diamètres extérieurs et tolérances

Gebundene Schleifwerkzeuge. Bezeichnung. Markierung. Intervall der Außendurchmesser und der Toleranz

Tato norma obsahuje ISO 525:1986.

Národní předmluva

Citované normy

ISO 286 dosud nezavedena

ISO 603 dosud nezavedena

ISO/R 1938 dosud nezavedena

ISO 6103 dosud nezavedena

ISO 8486 zavedena v ČSN 22 4012 Brousicí materiály pro pojená tělesa. Rozbor velikosti zrn. Zrnitostní složení zrn F 4 až F 220. Stanovení, označování

Další souvisící normy

ČSN 01 4202 Základní pravidla zaměnitelnosti. Jednotná soustava tolerancí a uložení RVHP. Toleranční pole a doporučená uložení

ČSN 22 4000 Brousicí materiály a nástroje. Termíny a definice

ČSN 22 4028 Pojiva brousicích nástrojů. Technické předpisy

ČSN 22 4501 Brousicí a řezací kotouče. Technické předpisy

Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PDL.D/broušení, PVM/brusné kotouče, PSC/pilníky, LBH.D/označování, ATB.XOO/průměr, BBP.GGP/tolerance polohy, BBP.GGS/tolerance tvaru, BBP/tolerance (měření)

Vypracování normy

Zpracovatel: CARBORUNDUM ELECTRITE, a. s., Benátky nad Jizerou, IČO 45148195, Ing. Petr Keller

Technická normalizační komise: TNK 74 ,,Nářadí"

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Krista Komrsková

Ó Federální úřad pro normalizaci a měření

OZNAČOVÁNÍ A ZNAČENÍ BROUSICÍCH NÁSTROJŮ Rozmezí vnějších průměrů a tolerance

ISO 525:1986 Druhé vydání 1986-12-01

MDT 621.921/.922

Deskriptory: tools, abrasives, grinding wheels, designation, dimensions, dimensional tolerances, profiles

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní a nevládní, s nimiž ISO navázalo pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Technickou komisí (ISO/TC 29 Malé nástroje) ve všech záležitostech normalizace v malých nástrojích.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 525:1986 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 Malé nástroje

1 Předmět normy

Tato norma platí pro pojené brousicí nástroje (kotouče, kameny, segmenty a pilníky) s výjimkou brousicích nástrojů z diamantu kubického nitridu bóru a karbidu bóru.

Norma obsahuje

- označování
- značení
- základní tvar a pojmenování kotoučů
- rozmezí jmenovitých vnějších průměrů
- tolerance děr

Tato norma je všeobecná, doplňuje ji norma ISO/R 603 Část: 1 a ISO 603 Část: 2.

-- Vynechaný text --