

**2005**

Obráběcí stroje - Kužele Morse s předním unášečem

ČSN  
ISO 5413

22 0428

Machine tools - Positive drive of Morse tapers

Machines-outils - Entraînement positif de cônes Morse

Werkzeugmaschinen - Mitnehmer für Morsekegel - Werkzeugschäfte

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 5413:1993. Mezinárodní norma ISO 5413:1993 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 5413:1993. The International Standard ISO 5413:1993 has the status of a Czech standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 5413 (22 0428) z října 1993.

	<p>© Český normalizační institut, 2005 <b>72155</b> Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.</p>
--	---

Změny proti předchozí normě

Z normy jsou proti předchozí normě vypuštěny rozměry, které jsou uvedeny v ČSN ISO 296 a byly pozměněny tolerance pro  $b$  a  $b_1$ .

Citované normy

ISO 296:1991 zavedena v ČSN ISO 296:2005 (22 0410) Obráběcí stroje - Samosvorné kužele pro nástrojové stopky

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Miroslav Rendl, IČ 44867646

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Strana 3

---

MEZINÁRODNÍ NORMA  
Obráběcí stroje - Kužele Morse s předním unášečem

ISO 5413  
Druhé vydání  
1993-11-01

ICS 25.060.20

Deskriptory: machine tools, tools, machine tapers, Morse taper shanks, specification, dimensions.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členských organizací ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) na všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členským orgánům k hlasování. Zveřejnění mezinárodní normy vyžaduje schválení alespoň 75 % hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 5413 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 7, *Frézy a příslušenství frézek*.

Tato druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání (ISO 5413:1976), ze kterého byly vypuštěny rozměry uvedené v ISO 296 a byly pozměněny tolerance pro  $b$  a  $b_1$ .

© ISO 1993

Všechna práva vyhrazena. Žádná část publikace nesmí být reprodukována nebo použita jakoukoli formou nebo jakýmikoli prostředky, elektronickými nebo mechanickými, včetně fotokopí a mikrofilmů, bez písemného povolení vydavatele.

ISO copyright office

Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20, ©výcarsko

Tisk ve ©výcarsku.

Strana 4

---

## 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma ISO 5413 stanovuje rozměry vnějších a vnitřních kuželů Morse s předním unášečem.

Kužele Morse jsou podle ISO 296.

---

**-- Vynechaný text --**