

2005

Válcové stopky frézovacích nástrojů -
Část 1: Rozměry válcových stopek

ČSN
ISO 3338-1

22 0412

Cylindrical shanks for milling cutters - Part 1: Dimensional characteristics of plain cylindrical shanks

Queues cylindriques d'outils à fraiser - Partie 1: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses

Zylinderschäfte für Fräser - Teil 1: Maße glatter Zylinderschäfte

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 3338-1:1996. Mezinárodní norma ISO 3338-1:1996 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 3338-1:1996. The International Standard ISO 3338-1:1996 has the status of a Czech standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 22 0476 z 1991-05-08.



© Český normalizační institut, 2005

72205

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Oproti předchozí normě byly vypuštěny stopky průměru 2 mm, 2,5 mm. U stopky průměru 3 mm byla prodloužena délka l_1 z 24 mm na 28 mm. Byly přidány stopky o průměrech 14 mm, 18 mm a 63 mm.

Souvisící ČSN

ČSN ISO 3338-2 (22 0412) Válcové stopky frézovacích nástrojů - Část 2: Rozměry válcových stopek s ploškou (idt ISO 3338-2:2000)

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Miroslav Rendl, IČ 44867646

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA

Válcové stopky frézovacích nástrojů -
Část 1: Rozměry válcových stopek

ISO 3338-1
Čtvrté vydání
1996-12-15

ICS 25.100.20

Deskriptory: tools, cutting tools, milling cutters, shanks, parallel shanks, form specification, dimensions.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členských organizací ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) na všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členským orgánům k hlasování. Zveřejnění mezinárodní normy vyžaduje schválení alespoň 75 % hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 3338-1 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 2

Vrtáky, výstružníky, frézy a příslušenství frézek.

Toto čtvrté vydání ruší a nahrazuje třetí vydání (ISO 3338-1:1993), které bylo podrobena revizi.

ISO 3338 zahrnuje pod všeobecným názvem *Válcové stopky frézovacích nástrojů*:

- *Část 1: Rozměry válcových stopek*
- *Část 2: Rozměry válcových stopek s ploškou*
- *Část 3: Rozměry stopek se závitem*

ISO 1996

Všechna práva vyhrazena. Pokud není jinak stanoveno, nesmí být žádná další část publikace reprodukována nebo použita jakoukoli formou nebo jakýmikoli prostředky, elektronickými nebo mechanickými, včetně fotokopí a mikrofilmu, bez písemného povolení vydavatele.

International Organization for Standardization
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20, ©výcarsko
Tisk ve ©výcarsku.

Strana 4

1 Předmět normy

Tato část ISO 3338 stanovuje rozměry válcových stopek frézovacích nástrojů (průměrů 3 mm až 63 mm). Používají se u jednostranných i oboustranných fréz.

Rozměry válcových stopek s ploškou a stopek se závitem jsou předmětem norem ISO 3338-2 a ISO 3338-3.

-- Vynechaný text --