

**2005**

Válcové stopky frézovacích nástrojů -  
Část 2: Rozměry válcových stopek s ploškou

ČSN  
ISO 3338-2

22 0412

Cylindrical shanks for milling cutters - Part 2: Dimensional characteristics of flatted cylindrical shanks

Queues cylindriques d'outils à fraiser - Partie 2: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat

Zylinderschäfte für Fräser - Teil 2: Maße glatter Zylinderschäfte mit seitlicher Mitnahmefläche

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 3338-2:2000. Mezinárodní norma ISO 3338-2:2000 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 3338-2:2000. The International Standard ISO 3338-2:2000 has the status of a Czech standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 22 0412 z 1982-09-01.

	<p>© Český normalizační institut, 2005 <b>72206</b> Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.</p>
--	---

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Oproti předchozí normě byly přidány stopky průměrů 14 mm a 18 mm.

Souvisící ČSN

ČSN 3338-1 (22 0412) Válcové stopky frézovacích nástrojů - Část 1: Rozměry válcových stopek (idt ISO 3338-1:1996)

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Miroslav Rendl, IČ 44867646

Technická normalizační komise: TNK 74 Náradí

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Strana 3

---

MEZINÁRODNÍ NORMA

Válcové stopky frézovacích nástrojů -  
Část 2: Rozměry válcových stopek s ploškou

ISO 3338-2  
Páté vydání  
2000-06-01

ICS 25.100.20

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF

Tento PDF soubor obsahuje vložené typy písma (normální, kursivní, tučné atd.). V souladu s licenční politikou Adobe, tento soubor lze tisknout nebo prohlížet, avšak nesmí být editován, kromě těch vložených typů písma, které nepodléhají licenci a jsou instalovány v počítači, na kterém se editace provádí. Při používání tohoto souboru jsou jeho uživatelé odpovědní za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytváření tohoto souboru PDF, lze najít ve Všeobecných informacích, které jsou k souboru připojeny; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom na níže uvedené adrese Ústřední sekretariát ISO.

ISO 2000

Všechna práva vyhrazena. Kromě uvedených výjimek nesmí být žádná další část publikace reprodukována nebo použita jakoukoli formou nebo jakýmikoli prostředky, elektronickými nebo mechanickými, včetně fotokopíí a mikrofilmu, bez písemného povolení buď ISO na níže uvedené adrese, nebo členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 111  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)  
Tisk ve ©výcarsku.

Strana 4

---

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členských organizací ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) na všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují podle pravidel uvedených ve Směrnici ISO/IEC, část 3.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členským orgánům k hlasování. Zveřejnění mezinárodní normy vyžaduje schválení alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé části ISO 3338 mohou být předmětem patentových práv. ISO není odpovědná za identifikování jakýchkoli nebo všech patentových práv.

Mezinárodní norma ISO 3338-2 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 2

*Vrtáky, výstružníky, frézy a příslušenství frézek.*

Toto páté vydání ruší a nahrazuje čtvrté vydání (ISO 3338-2:1996), které bylo technicky revidováno přidáním stopek průměrů 14 mm a 18 mm.

ISO 3338 zahrnuje pod všeobecným názvem *Válcové stopky frézovacích nástrojů*:

- *Část 1: Rozměry válcových stopek*
- *Část 2: Rozměry válcových stopek s ploškou*
- *Část 3: Rozměry stopek se závitem*

Strana 5

---

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 3338 stanovuje rozměry válcových stopek fréz s ploškou (průměry 3 mm až 20 mm pro stopky s jednou ploškou a průměry 25 mm až 63 mm pro stopky se dvěma ploškami). V případě stopek s jednou ploškou jsou vhodné jak pro jednostranné frézy tak pro oboustranné frézy, zatímco

stopky se dvěma ploškami nemohou být použity pro jednostranné frézy.

Rozměry válcových stopek a stopek se závitem jsou předmětem norem ISO 3338-1 a ISO 3338-3.

Oba typy jichž se týká ISO 3338-1 a tato část ISO 3338 mají stejné charakteristiky rozměrů (průměry a délky, ale různé tolerance průměrů, jmenovitě:

- h8 pro válcové stopky, obvykle používané pro nástroje upínané v kleštině;
- h6 pro válcové stopky s ploškou určené pro upnutí v pouzdře a zajištěné upínacím šroubem a vyžadující přesné seřízení.

---

**-- Vynechaný text --**