

**2005**

Obráběcí stroje - Samosvorné kužele nástrojových stopek	ČSN ISO 296  22 0410
---	-------------------------------

Machine tools - Self-holding tapers for tool shanks

Machines-outils - Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité

Werkzeugmaschinen - Morsekegel und metrische Kegel

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 296:1991. Mezinárodní norma ISO 296:1991 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 296:1991. The International Standard ISO 296:1991 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazují ČSN 22 0410 z 1966-09-17, ČSN 22 0411 z 1966-09-17, ČSN 22 0414 z 1966-09-17, ČSN 22 0415 z 1966-09-17, ČSN 22 0420 z 1966-09-17, ČSN 22 0421 z 1966-09-17, ČSN 22 0424 z 1966-09-17 a ČSN 22 0425 z 1966-09-17.

	© Český normalizační institut, 2005  <b>72235</b> Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	--

## Národní předmluva

### Změny proti předchozí normě

Tato norma nahrazuje uvedené normy v plném rozsahu. Rozděluje samosvorné kužele pro nástrojové stopky do třech skupin podle velikosti a uvádí rozměry stopek jak milimetrech, tak i v palcích. Z tabulky stopek v metrických rozměrech jsou vypuštěny velikosti 140 a 180, v nově uvedené tabulce stopek v palcových rozměrech jsou zařazeny velikosti Brown & Sharpe 1 až 3 a Morse 1 až 6.

### Citované normy

ISO 1947:1973 nezavedena. Zrušena 1995.

### Souvisící ČSN

ČSN ISO 1119:2001 (01 4132) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Řady kuželů a úhlů kuželů

ČSN 01 4275 Základní pravidla zaměnitelnosti - Kužele a kuželová spojení - Pojmy a definice

ČSN 01 4276 Základní pravidla zaměnitelnosti - Soustava tolerancí a uložení pro kuželová spojení

ČSN ISO 3040 (01 3535) Technické výkresy - Kótování a tolerování - Kužele

### Upozornění na národní poznámky

Do normy byly ke kapitolám 1, 3 a 4 doplněny informativní národní poznámky.

### Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Miroslav Rendl, IČ 44867646

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Strana 3

---

#### MEZINÁRODNÍ NORMA

Obráběcí stroje - Samosvorné kužele nástrojových stopek

ISO 296

Druhé vydání  
1991-04-01

ICS 25.060.20

Deskriptory: machine tools, gripping devices, machine tapers, dimensions

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členských organizací ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členským orgánům k hlasování. Zveřejnění mezinárodní normy vyžaduje schválení alespoň 75 % hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 296 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 39 *Obráběcí a tvářecí stroje*.

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání (ISO 296:1974), které bylo podrobena technické revizi.

© ISO 1991

Všechna práva vyhrazena. ©ádná část této publikace nesmí být reprodukována nebo použita jakoukoli formou nebo jakýmkoli prostředky, elektronickými nebo mechanickými, včetně fotokopíí nebo mikrofilmu, bez písemného povolení vydavatele.

International Organization of Standardization  
Case Postale 56 ● CH-1211 Genève 20 ● Switzerland

Strana 4

---

## 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje rozměry samosvorných kuželů pro nástrojové stopky s malou kuželovitostí od 4 % do 5 %, které jsou zařazeny podle použití do těchto třech skupin:

- a) kužele pro všeobecné použití;
- b) menší kužele;
- c) větší kužele.

Do první skupiny doporučuje ISO kužele Morse 1 až 6. Jejich normalizované rozměry v milimetrech jsou uvedeny v tabulce 2 a odpovídající rozměry v palcích v tabulce 3.

ISO doporučuje do skupiny menších kuželů metrické kužele 4 a 6 s kuželovitostí 5 % a kužel Morse 0 a do skupiny větších kuželů metrické kužele 80 až 200 s kuželovitostí 5 %, jejichž rozměry, pouze v milimetrech, jsou uvedeny v tabulce 2. Bylo dohodnuto uvést souběžně ve skupině menších kuželů kužele Brown & Sharpe 1 až 3, jejichž rozměry, pouze v palcích, jsou uvedeny v tabulce 3.

Samosvorné kužele, uvedené v tabulce 1, které jsou předmětem této mezinárodní normy:

- a) pro všeobecné použití, pouze kužele Morse 1 až 6;

- b) pro velikosti menší než Morse 1 dvě řešení t.j. buď metrické kužele 4 a 6 a kužel Morse 0 (bez odpovídajících kuželů v palcích v tabulce 3) nebo kužele Brown & Sharpe 1 až 3 (bez odpovídajících kuželů v milimetrech v tabulce 2);
- c) pro velikosti větší než Morse 6 pouze metrické kužele 80 až 200 (bez odpovídajících kuželů v palcích v tabulce 3).
- 

**-- Vynechaný text --**