

**2006**

Klasifikace a použití tvrdých řezných materiálů k obrábění kovů určeným ostřím - Označování skupin a podskupin použití	ČSN ISO 513  22 0801
--	-------------------------------

Classification and application of hard cutting materials for metal removal with defined cutting edges -  
Designation  
of the main groups and groups of application

Classification et application des matériaux durs de coupe pour enlèvement de métal avec arêtes  
coupantes définies -  
Définition des groupes principaux et des groupes d'application

Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch  
bestimmten  
Schneiden - Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 513:2004. Mezinárodní norma ISO 513:2004 má  
status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 513:2004. The International  
Standard ISO 513:2004 has the status of a Czech standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 513 (22 0801) z března 1994.



© Český normalizační institut, 2006

**74938**

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány  
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

## Národní předmluva

### Změny proti předchozí normě

Norma je zcela přepracována. Do jednotlivých tabulek jsou doplněny další skupiny tvrdých řezných materiálů s příslušnými rozlišovacími značkami. Oproti původní normě jsou obráběné materiály rozděleny do šesti skupin odlišených jak písmenem tak identifikační barvou.

### Související ČSN

ČSN ISO 3002/1 (22 0011) Rezné nástroje. Základné veličiny pri rezaní a brúsení - Čas» 1: Geometria aktívnej časti rezných nástrojov. Základné termíny, súradnicové sústavy, nástrojové a pracovné úhly, lamače triesky

### Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Miroslav Rendl, IČ 44867646

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

## MEZINÁRODNÍ NORMA

Klasifikace a použití tvrdých řezných materiálů  
k obrábění kovů určeným ostřím -  
Označování skupin a podskupin použití

ISO 513  
Třetí vydání  
2004-04-15

ICS 25.100.01

### Odmítavé stanovisko k manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, ledaže by typy písma, které jsou vloženy, byly používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytváření tohoto souboru PDF, lze najít ve Všeobecných informacích, které jsou k souboru připojeny; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom na níže uvedené adrese Ústřední sekretariát ISO.

Všechna práva vyhrazena. Není-li uvedeno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo zpracována jakoukoli jinou formou, jako jsou například elektronické nebo mechanické prostředky, včetně fotokopií a mikrofilmů, bez písemného povolení ISO; povolení lze vyžádat na níže uvedené adrese nebo u členské národní organizace v zemi žadatele.

ISO copyright office  
Case postale 56, CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Strana 5

---

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují podle pravidel uvedených ve Směrnici ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravovat mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členským orgánům k hlasování. Zveřejnění mezinárodní normy vyžaduje schválení alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO neodpovídá za identifikaci jakéhokoli nebo všech takových patentových práv.

ISO 513 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 29 *Malé nástroje*, Subkomise SC 9 *Nástroje s ostřím z tvrdých řezných materiálů*.

Toto třetí vydání ruší a nahrazuje druhé vydání (ISO 513:1991) jakož i ISO/TR 11255:1994, která byla podrobena technické revizi. Obsahuje také technickou opravu ISO 513:1991/Cor. 1:1994.

Strana 6

---

## Úvod

Vzhledem k rozmanitosti postupů, kterými různí výrobci vyrábějí tvrdé řezné materiály s rozdílnými charakteristikami, je v současnosti velmi obtížné normalizovat tvrdé řezné materiály roztríděné podle těchto charakteristik.

Tato mezinárodní norma se proto omezuje na klasifikaci tvrdých řezných materiálů, která je založena na jejich použitelnosti a na způsob značení (barevným označením a rozlišovacími značkami) pro skupiny a podskupiny použití, které tvoří tuto klasifikaci.

## 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje klasifikaci tvrdých řezných materiálů včetně tvrdokovů (karbidů), keramiky, diamantu a nitridu bóru pro obrábění a určuje jejich používání.

Neplatí pro jiná použití (např. důlní a jiné nárazové nástroje, průvlaky na tažení drátu, nástroje pro tváření kovů, doteky měřidel, atd.).

---

**-- Vynechaný text --**