

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 01.040.25; 25.120.10 **Červenec 2011**

Tvářecí nástroje – Střížníky – Přehled
a terminologie

ČSN
ISO 8695
22 6330

Tools for pressing – Punches – Nomenclature and terminology

Outillage de presse – Poinçons – Nomenclature et terminologie

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 8695:2010. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 8695:2010. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 8695 (22 6330) z prosince 1999.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí nástroje

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

MEZINÁRODNÍ NORMA

Tvářecí nástroje – Střížníky – Přehled ISO 8695
a terminologie Druhé vydání 2010-07-01

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Termíny a definice 6

3 Druhy střížníku 6

3.1 Oblé střížníky s kuželovou hlavou 6

3.2 Oblé střížníky s válcovou hlavou 7

3.3 Střížníky s válcovou hlavou a redukováným dříkem 7

3.4 Střížníky s plochou hlavou pro orientaci 7

3.5 Střížníky jištěné kuličkou 8

4 Terminologie 8

4.1 Hlavní části střížníku 8

4.2 Hlavní části střížníku jištěného kuličkou 9

Příloha A (normativní) Ekvivalentní termíny v němčině a italštině 10

Bibliografie 12

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2010

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který

se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto normativního dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

ISO 8695 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomisí SC 8 *Nástroje pro lisování a tvárění*.

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání (ISO 8695:1987) a zahrnuje menší revize. Zejména, kapitola 2 byla vymazána a byla přidána bibliografie.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje přehled a terminologii hlavních druhů střížníků, jejich prvků a rozměrové charakteristiky.

Tato mezinárodní norma má sloužit jako doporučení pro uživatele a výrobce střížníků.

POZNÁMKA 1 Obrázky jsou uvedeny pouze jako příklad k představení terminologie.

POZNÁMKA 2 Navíc k termínům použitých v angličtině a francouzštině, ve dvou ze tří oficiálních jazyků ISO, poskytuje tato mezinárodní norma ekvivalentní termíny v němčině a italštině; ty jsou uvedené pod odpovědností národních organizací pro Německo (DIN) a Itálii (UNI) a jsou uvedeny pouze pro informaci. Pouze termíny a definice uvedené v oficiálních jazycích mohou být považovány za ISO termíny a definice.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.