

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.060.20 **Červenec 2011**

Kužel 7/24 konce vřeten pro automatickou výměnu nástrojů - Část 2: Rozměry a označení konců vřeten tvaru J a JF

ČSN
ISO 9270-2
22 0435

7/24 taper spindle noses for automatic tool changers - Part 2: Dimensions and designation of spindle noses of forms J and JF

Nez de broches a conicité 7/24 pour changement automatique d'outils - Partie 2: Dimensions et désignation des neformes J et JF

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 9270-2:2010. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 9270-2:2010. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou společně s ČSN ISO 9270-1 se nahrazuje ČSN ISO 9270 (22 0435) z března 1996.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 68-1 zavedena v ČSN ISO 68-1 (01 4007) Závity ISO pro všeobecné použití - Základní profil - Část 1: Metrické závity

ISO 273 zavedena v ČSN EN 20273 (02 1050) Spojovací součásti. Díry pro šrouby (ISO 273:1979)

ISO 898-1 zavedena v ČSN EN ISO 898-1 (02 1005) Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli - Část 1: Šrouby se specifikovanými třídami pevnosti - Hrubá a jemná rozteč

ISO 965-2 zavedena v ČSN ISO 965-2 (01 4314) Metrické závity ISO pro všeobecné použití - Tolerance - Část 2: Mezní rozměry vnějších a vnitřních závitů pro všeobecné použití - Střední jakost tolerance

ISO 2768-1:1989 zavedena v ČSN ISO 2768-1:1991 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

ISO 2768-2:1989 zavedena v ČSN ISO 2768-2:1994 (01 4240) Všeobecné tolerance. Část 2:
Nepředepsané geometrické tolerance

ISO 4762 zavedena v ČSN EN ISO 4762 (02 1143) Šrouby s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem

ISO 8015 zavedena v ČSN ISO 8015 (01 4204) Technické výkresy. Základní pravidlo tolerování

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

MEZINÁRODNÍ NORMA

Kužel 7/24 konce vřeten pro automatickou ISO 9270-2

výměnu nástrojů – První vydání

Část 2: Rozměry a označení konců vřeten tvaru J a JF 2010-08-15

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované normativní dokumenty 6

3 Rozměry 6

3.1 Všeobecně 6

3.2 Konec vřeten tvaru J s kuželem 7/24 pro nástrojové stopky tvarů J a JD 6

3.3 Konec vřeten tvaru JF s kuželem 7/24 pro nástrojovou stopku tvaru JF 9

3.4 Rozměry unášeče 10

4 Materiál 10

5 Označení 11

Bibliografie 12

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřejímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2010

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď, od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto normativního dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

ISO 9270-2 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 *Nářadí*.

Toto první vydání společně s ISO 9270-1 ruší a nahrazuje ISO 9270:1992, která byla technicky revidována a bere v úvahu nové nástrojové stopky s kuželem 7/24 pro automatickou výměnu nástrojů stanovenou v ISO 7388-2.

ISO 9270 sestává z následujících částí se společným názvem *Kužel 7/24 konce vřeten pro automatickou výměnu nástrojů*:

- Část 1: *Rozměry a označení konců vřeten tvaru S a SF*

- *Část 2: Rozměry a označení konců vřeten tvaru J a JF*

1 Předmět normy

Tato část ISO 9270 specifikuje rozměry a tolerance kužele 7/24 konce vřetena pro automatickou výměnu nástrojů určených pro použití s odpovídajícími nástrojovými stopkami tvaru J, JD a JF v souladu s ISO 7388-2.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.