

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.060.20 **Červenec 2011**

**Trny pro frézy s podélnou drážkou a unášečem - Část 4:  
Rozměry a označení nástrojových držáků s kuželem 7/24 bez  
automatické výměny nástrojů**

**ČSN**  
**ISO 10649-4**  
22 0431

Cutter arbors with parallel key and tenon drive – Part 4: Dimensions and designation of tool holders with 7/24 taper without automatic tool changers

Mandrins porte-fraise a entraînement par clavette et tenon – Partie 4: Dimensions et désignation des porte-outils a conicité 7/24 sans changement automatique d'outils

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 10649-4:2010. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10649-4:2010. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 297 zavedena v ČSN ISO 297 (22 0430) Nástrojové stopky s kuželem 7/24 pro ruční výměnu

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

ISO 2768-2 zavedena v ČSN ISO 2768-2 (01 4240) Všeobecné tolerance. Část 2: Nepředepsané geometrické tolerance

ISO 2780 nezavedena

ISO 10643 nezavedena

ISO 10649-1 zavedena v ČSN ISO 10649-1 (22 0431) Trny pro frézy s podélnou drážkou a unášečem – Část 1: Všeobecné rozměry

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

## MEZINÁRODNÍ NORMA

Trny pro frézy s podélnou drážkou a unášečem – ISO 10649-4  
Část 4: Rozměry a označení nástrojových držáků První vydání  
s kuželem 7/24 bez automatické výměny nástrojů 2010-08-01

### Obsah

Strana

#### Předmluva 5

##### Úvod 6

#### 1 Předmět normy 7

#### 2 Citované normativní dokumenty 7

#### 3 Rozměry 7

##### 3.1 Všeobecně 7

##### 3.2 Rozměry trnů s kuželem 7/24 bez automatické výměny nástrojů 8

#### 4 Materiál 8

#### 5 Označení 9

#### 6 Dodavatelské podmínky 9

##### Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.

##### **DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2010

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto normativního dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

ISO 10649-4 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomisí SC 2 *Vysokorychlostní řezné nástroje a jejich připojení*.

ISO 10649 sestává z následujících částí se společným názvem *Trny pro frézy s podélnou drážkou a unášečem*:

- Část 1: *Všeobecné rozměry*
- Část 2: *Rozměry a označení nástrojových držáků pro rozhraní s kuželovou dutinou a kontaktním povrchem příruby*
- Část 3: *Rozměry a označení nástrojových držáků s kuzelem 7/24 pro automatickou výměnu nástrojů*
- Část 4: *Rozměry a označení nástrojových držáků s kuzelem 7/24 bez automatické výměny nástrojů*

Rozměry a označení nástrojových držáků s polygonálním kuželovým rozhraním s kontaktním povrchem příruby bude předmětem části 5 a rozměry a označení nástrojových držáků s modulovým kuželovým rozhraním s kuličkovým pohybovým systémem bude podobné předmětu části 6.

### 1 Předmět normy

Tato část ISO 10649 specifikuje rozměry trnů pro frézy s podélnou drážkou a unášečem s kuzelem 7/24, které nejsou určeny pro automatickou výměnu nástrojů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.