

**Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou
pro vyměnitelné břitové destičky -
Část 1: Všeobecný přehled, souvztažnost a stanovení rozměrů**

ČSN
ISO 5610-1
22 3807

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 1: General survey, correlation and determination of dimensions

Porte-plaquette a queue rectangulaire pour plaquettes amovibles - Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 5610-1:2010. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 5610-1:2010. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 5608 nezavedena

ISO 5610-2 zavedena v ČSN ISO 5610-2 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky - Část 2: Druh A

ISO 5610-3 zavedena v ČSN ISO 5610-3 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky - Část 3: Druh B

ISO 5610-4 zavedena v ČSN ISO 5610-4 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky - Část 4: Druh D

ISO 5610-5 zavedena v ČSN ISO 5610-5 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky - Část 5: Druh F

ISO 5610-6 zavedena v ČSN ISO 5610-6 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky - Část 6: Druh G

ISO 5610-7 zavedena v ČSN ISO 5610-7 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky - Část 7: Druh J

ISO 5610-8 zavedena v ČSN ISO 5610-8 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 8: Druh K

ISO 5610-9 zavedena v ČSN ISO 5610-9 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 9: Druh L

ISO 5610-10 zavedena v ČSN ISO 5610-10 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 10: Druh N

ISO 5610-11 zavedena v ČSN ISO 5610-11 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 11: Druh R

ISO 5610-12 zavedena v ČSN ISO 5610-12 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 12: Druh S

ISO 5610-13 zavedena v ČSN ISO 5610-13 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 13: Druh T

ISO 5610-14 zavedena v ČSN ISO 5610-14 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 14: Druh H

ISO 5610-15 zavedena v ČSN ISO 5610-15 (22 3807) Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 15: Druh V

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

MEZINÁRODNÍ NORMA

Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou ISO 5610-1

pro vyměnitelné břitové destičky – První vydání

Část 1: Všeobecný přehled, souvztažnost a stanovení rozměrů 2010-08-01

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované normativní dokumenty 6

3 Přehled 7

4 Rozměry 10

4.1 Průřez a délka l_1 10

4.2 Délka pracovní části l_2 10

4.3 Rozměr f 11

5 Stanovení rozměrů 11

5.1 Špičky ostří 11

5.2 Poloměr špičky r_e hlavní vyměnitelné břitové destičky 13

5.3 Délka, l_1 13

5.4 Rozměr f 14

5.5 Výška, h_1 14

5.6 Tolerance 14

5.7 Rozměr a 14

5.8 Korekční hodnoty x a y 14

Příloha A (informativní) Vztah mezi označením v ISO 5610 (všechny části) a ISO/TS 13399-2 a ISO/TS 13399-3 18

Bibliografie 19

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2010

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto normativního dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

ISO 5610-1 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomisí SC 9 *Nástroje s břitovými destičkami*.

Toto první vydání ISO 5610-1 společně s ISO 5610-2, ISO 5610-3, ISO 5610-4, ISO 5610-5, ISO 5610-6, ISO 5610-7, ISO 5610-8, ISO 5610-9, ISO 5610-10, ISO 5610-11, ISO 5610-12, ISO 5610-13, ISO 5610-14 a ISO 5610-15 ruší a nahrazuje ISO 5610:1998.

ISO 5610 sestává z následujících částí se společným názvem *Nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky*:

- Část 1: *Všeobecný přehled, souvztažnost a stanovení rozměrů*
- Část 2: *Druh A*
- Část 3: *Druh B*
- Část 4: *Druh D*
- Část 5: *Druh F*
- Část 6: *Druh G*
- Část 7: *Druh J*
- Část 8: *Druh K*
- Část 9: *Druh L*
- Část 10: *Druh N*
- Část 11: *Druh R*
- Část 12: *Druh S*
- Část 13: *Druh T*
- Část 14: *Druh H*
- Část 15: *Druh V*

1 Předmět normy

Tato část ISO 5610 specifikuje nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky a specifikuje jejich druh v závislosti na jejich rozměrech podle ISO 5610-2, ISO 5610-3, ISO 5610-4, ISO 5610-5, ISO 5610-6, ISO 5610-7, ISO 5610-8, ISO 5610-9, ISO 5610-10, ISO 5610-11, ISO 5610-12, ISO 5610-13, ISO 5610-14 a ISO 5610-15.

Tyto nástrojové držáky jsou primárně určeny pro vyměnitelné břitové destičky vyrobené z tvrdokovu, keramiky nebo jiných řezných materiálů určených k montáži do upínek a používané k obráběcím operacím. Tato část ISO 5610 je všeobecná a je určena k použití s ISO 5610-2, ISO 5610-3, ISO 5610-4, ISO 5610-5, ISO 5610-6, ISO 5610-7, ISO 5610-8, ISO 5610-9, ISO 5610-10, ISO 5610-11, ISO 5610-12, ISO 5610-13, ISO 5610-14 a ISO 5610-15.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.