

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.060.20 **Září 2011**

## **Nástrojové stopky s kuželem 7/24 pro automatickou výměnu - Část 2: Rozměry a označení stopek tvaru J, JD a JF**

**ČSN**  
**ISO 7388-2**  
22 0434

Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers – Part 2: Dimensions and designation of shanks of forms J, JD and JF

Queues d'outils à conicité 7/24 pour changement automatique d'outils – Partie 2: Dimensions et désignation des queues de formes J, JD et JF

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 7388-2:2007. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 7388-2:2007. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 22 0451 z 29. března 1991.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

ISO 2768-2 zavedena v ČSN ISO 2768-2 (01 4240) Všeobecné tolerance. Část 2: Nepředepsané geometrické tolerance

ISO 8015 zavedena v ČSN ISO 8015 (01 4204) Technické výkresy. Základní pravidlo tolerování

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

## MEZINÁRODNÍ NORMA

### Nástrojové stopky s kuželem 7/24 pro automatickou výměnu – ISO 7388-2 Část 1: Rozměry a označení stopek tvaru J, JD a JF Druhé vydání 2007-08-01

#### Obsah

Strana

Předmluva 5

Úvod 6

**1** Předmět normy 7

**2** Citované normativní dokumenty 7

**3** Rozměry 7

**3.1** Všeobecně 7

**3.2** Stopka tvaru J 8

**3.3** Stopka tvaru JD 10

**3.4** Stopka tvaru JF 10

**3.5** Stopky s nosičem dat 11

**4** Informace o materiálu a tepelném zpracování 11

**5** Označení 11

Bibliografie 12

#### Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



#### **DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2007

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese, nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Published in Switzerland

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto normativního dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

ISO 7388-2 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 *Nářadí*.

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání (ISO 7388-2:1984), které bylo technicky revidováno.

ISO 7388 sestává z následujících částí se společným názvem *Nástrojové stopky s kuželem 7/24 pro automatickou výměnu*:

- Část 1: *Rozměry a označení stopek tvaru A, AD, AF, U, UD a UF.*
- Část 2: *Rozměry a označení stopek tvaru J, JD, a JF.*
- Část 3: *Zajišťovací členy stopek tvaru AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD a JF.*

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 7388 specifikuje rozměry nástrojových stopek s kuželem 7/24 stopek tvaru J (pro každý s dvěma možnými doplňky), pro automatickou výměnu nástrojů, použité na strojích, které mají automatický upínací systém posuvu nástrojů ze zásobníku do vřetena a naopak. Tyto nástroje jsou navrženy s mnoha důležitými rozměry pro použití s konci vřeten v souladu s ISO 9270.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.