

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.100.20 **Únor 2012**

Vrtané frézy s drážkou - Tvarové nástrčné frézy s konstantním profilem

**ČSN**  
**ISO 3860**  
22 2230

Bore cutters with key drive - Form milling cutters with constant profile

Fraises a alésage lisse a entraînement par clavette - Fraises de forme a profil constant

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 3860:2011. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 3860:2011. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 22 2230 z 3. července 1967.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 240 nezavedena

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

ISO 2768-2 zavedena v ČSN ISO 2768-2 (01 4406) Všeobecné tolerance. Část 2: Nepředepsané geometrické tolerance

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

MEZINÁRODNÍ NORMA

Vrtané frézy s drážkou - Tvarové nástrčné ISO 3860

Předmluva 5

**1** Předmět normy 6

**2** Citované normativní dokumenty 6

**3** Rozměry 6

**3.1** Všeobecně 6

**3.2** Konvexní frézy 6

**3.3** Konkávní frézy 7

**3.4** Čtvrtkruhové vyduté frézy 8

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



**DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2011

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto normativního dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

ISO 3860 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomisí SC 2 *Řezné nástroje z rychlořezné oceli a jejich upevnění*.

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání (ISO 3860:1976), které představuje menší revizi. Zejména byly aktualizovány normativní odkazy a indikace tříd přesnosti, které jsou uvedeny v souladu s ISO 2768-1 a ISO 2768-2.

## 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje rozměry vrtaných tvarových nástrčných fréz s konstantním profilem s drážkou.

Tato mezinárodní norma se zabývá následujícími třemi typy vrtaných nástrčných fréz s drážkou:

- konvexní frézy;
- konkávní frézy;
- čtvrtkruhové vyduté frézy.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.