

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 21.200 **Únor 2012**

**Celistvé odvalovací frézy na evolventní
ozubení nástrčné, s čelní nebo axiální drážkou,
modul 0,5 až 40 - Jmenovité rozměry**

ČSN
ISO 2490
22 2552

Solid (monobloc) gear hobs with tenon drive or axial keyway, 0,5 to 40 module – Nominal dimensions

Fraises-meres monoblocs a entraînement par tenon ou par clavette, de modules 0,5 a 40 –
Dimensions nominales

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 2490:2007. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 2490:2007. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 53:1998 nezavedena

ISO 54:1996 nezavedena

ISO 240:1994 nezavedena

ISO 2768-1:1989 zavedena v ČSN ISO 2768-1:1992 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

ISO 2780:1986 nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 25 Ozubená kola, převodovky a drážkování

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

MEZINÁRODNÍ NORMA

Celistvé odvalovací frézy na evolventní ozubení nástrčné, ISO 2490

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované normativní dokumenty 6

3 Jmenovité rozměry 7

Příloha A (informativní) Vícechodé odvalovací frézy 10

Bibliografie 15

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2007

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto normativního dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

ISO 2490 byla připravena technickou komisí ISO/TC 60 *Ozubená kola*, subkomisí SC 1 *Názvosloví a šneková soukolí*.

Toto třetí vydání ruší a nahrazuje druhé vydání (ISO 2490:1996), tabulka 1 a 2, obrázek 1 a příloha A byla technicky revidována.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje jmenovité rozměry univerzálních jednochodých celistvých nástrčných odvalovacích fréz na evolventní ozubení (dále jen odvalovacích fréz) s axiální drážkou nebo čelní drážkou s moduly 0,5 až 40.

Tyto odvalovací frézy jsou zamýšleny pro výrobu ozubených kol, které splňují ISO 54 a mají úhel stoupání 20° v souladu s ISO 53.

POZNÁMKA Celistvé odvalovací frézy jsou ty, které jsou vyrobeny z jednoho pevného kusu materiálu, na rozdíl od odvalovacích fréz, které mají vložené zubové hřebeny.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.