

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 21.200 **Únor 2012**

ČSN
ISO 4468
22 2750

Odvalovací frézy – Požadavky na přesnost

Gear hobs – Accuracy requirements

Fraises-meres – Exigences d'exactitude

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 4468:2009 včetně opravy ISO 4468:2009/Cor.1:2009-11. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 4468:2009 including its corrigendum ISO 4468:2009/Cor.1:2009-11. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 53:1998 nezavedena

ISO 54:1996 nezavedena

ISO 286-2 zavedena v ČSN EN ISO 286-2 (01 4201) Geometrické specifikace produktu (GPS) – ISO systém kódu pro tolerance lineárních rozměrů – Část 2: Tabulky normalizovaných tolerančních tříd a mezních úchylek pro díry a hřídele

ISO 1122-1 nezavedena

ISO 2490 zavedena v ČSN ISO 2490 (22 2552) Celistvé odvalovací frézy na evolventní ozubení nástrčné, s čelní nebo axiální drážkou, modul 0,5 až 40 – Jmenovité rozměry

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 25 Ozubená kola, převodovky a drážkování

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované normativní dokumenty 6

3 Termíny a definice 6

4 Požadavky přesnosti 9

5 Odvození přípustných hodnot 10

5.1 Všeobecně 10

5.2 Zkoušky 1-7 10

5.3 Zkoušky 9, 11, 11A, 12, 12A 10

5.4 Zkouška 9B 10

5.5 Zkoušky 8, 8A, 9B, 10, 13, 14, 15 a 16 10

Bibliografie 32

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2009

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese, nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

ISO 3315 byla připravena technickou komisí ISO/TC 60 *Ozubená kola*, subkomisí SC 1 *Názvosloví a šneková soukolí*.

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání (ISO 4468:1982), které bylo technicky revidováno.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje požadavky na přesnost univerzálních odvalovacích fréz od modulu 0,5 do modulu 40.

Tyto odvalovací frézy jsou určeny pro výrobu čelních ozubených kol, které jsou v souladu s ISO 53 a ISO 54.

Tato mezinárodní norma platí pro odvalovací frézy na kola s čelním ozubením a šneková kola. Platí pro celistvé odvalovací frézy a vložené zubové hřebeny.

Elementární prvky odvalovacích fréz jsou odstupňovány podle přesnosti následovně:

- Stupeň 4A;
- Stupeň 3A;
- Stupeň 2A;
- Stupeň A;
- Stupeň B;
- Stupeň C;
- Stupeň D.

Stupeň 4A je nejvyšší řád přesnosti.

Kromě elementárních zkoušek odvalovacích fréz, dává tato mezinárodní norma dovolené tolerance pro složené zkoušky, které jsou přijaty pro řezné hrany na přímce záběru. Obě skupiny zkoušek nejsou ekvivalentní a musí být tak vybrána jedna nebo druhá. Pokud nedošlo k předchozí dohodě, odvalovací fréza je považována za součást ve specifikované třídě přesnosti, pokud splňuje jednu nebo druhou ze

dvou metod kontroly.

POZNÁMKA Tolerance v této mezinárodní normě byly stanoveny pro odvalovací frézy, které odpovídají rozměrům daným ISO 2490, ale s určitým opatřením, na základě kterého mohou být použity na odvalovací frézy nespecifikované v této mezinárodní normě.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.