

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.100.10 **Červenec 2012**

Nástrojové držáky s válcovou stopkou (vyvrtávací tyče) pro vyměnitelné břitové destičky – Označení

ČSN
ISO 6261
22 0504

Tool holders with cylindrical shank (boring bars) for indexable inserts – Designation

Porte-plaquette a queue cylindrique (porte-plaquette d'alésage) – Désignation

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 6261:2011. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 6261:2011. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 22 0504 z 1988-04-25.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

MEZINÁRODNÍ NORMA

Nástrojové držáky s válcovou stopkou (vyvrtávací ISO 6261 tyče) pro vyměnitelné břitové destičky – Označení Třetí vydání 2011-09-01

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Konfigurace označení 6

4 Značky označení 6

4.1 Značka pro typ nástroje – Písmeno značky pozice 1 6

4.2 Značka pro průměr stopky – Číslo značky pozice 2 7

4.3 Značka pro délku nástroje – Písmeno značky pozice 3 8

4.4 Značka pro metodu držení horizontálně montované vyměnitelné břitové destičky – Písmeno značky pozice 4 8

4.5 Značka pro tvar vyměnitelné břitové destičky – Písmeno značky pozice 5 9

4.6 Značka pro druh nástroje – Písmeno značky pozice 6 10

4.7 Značka pro úhel hřbetu normálový vyměnitelné břitové destičky – Písmeno značky pozice 7 10

4.8 Značka pro chod nástroje – Písmeno značky pozice 8 11

4.9 Značka pro rozměr vyměnitelné břitové destičky – Číslo značky pozice 9 12

4.10 Značka pro kruhový tvar stopky – Číslo značky pozice 10 – Počet plošek 13

Příloha A (informativní) Vztah mezi označeními v této mezinárodní normě a ISO 13399 (všechny části) 14

Bibliografie 15

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2011

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

ISO 6261 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomisí SC 9 *Nástroje s břitovými destičkami*.

Toto třetí vydání ruší a nahrazuje druhé vydání (ISO 6261:1995), které bylo technicky revidováno.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje kód pro označení nástrojových držáků pro vnitřní soustružení (vyvrtávací tyče) operujícími s válcovou stopkou a standardizovaným rozměrem f , pro vyměnitelné břitové destičky (viz ISO 5609) za účelem zjednodušení objednávek a specifikací pro takové nástroje.

Označení soustružnických a kopírovacích nástrojových držáků a nábojů pro vyměnitelné břitové destičky s čtyřhrannou stopkou je uvedeno v ISO 5608.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.