

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.120.10 **Září 2012**

Tvářecí nástroje – Stopky –
Část 2: Typ C

ČSN
ISO 10242-2
22 6264

Tool holders for pressing – Punch holder shanks – Part 2: Type C

Outillage de presse – Nez de presse – Partie 2: Type C

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 10242-2:2008. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10242-2:2008. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Tvářecí nástroje – Stopky – ISO 10242-2

Část 2: Typ C Druhé vydání

2008-10-01

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Rozměry 6

3 Materiál a odpovídající tvrdost 7

4 Označení 7

Bibliografie 8

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členská organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2008

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 10242-2 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 8 *Nástroje pro lisování a tvářen*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 10242-2:1991), která představuje menší revizi. Zejména byly aktualizovány indikace textur povrchu v souladu s ISO 1302:2002.

ISO 10242 sestává z následujících částí se společným názvem *Tvářecí nástroje – Stopky*:

- Část 1: *Typ A*
- Část 2: *Typ C*
- Část 3: *Typ D*

1 Předmět normy

Tato část ISO 10242 specifikuje zaměnitelnost rozměrů a tolerancí v milimetrech stopek typu C, určených pro použití u tvářecích nástrojů.

Dává návod na materiál a specifikuje tvrdost a označení stopek v souladu s touto částí ISO 10242.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.