

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.120.10 **Listopad 2013**

Tvářecí nástroje – Střížníky jištěné kuličkou –  
Část 2: Střížníky jištěné kuličkou pro těžký provoz

**ČSN**  
**ISO 10071-2**  
22 6335

Tools for pressing – Ball-lock punches –  
Part 2: Ball-lock punches for heavy duty

Outillage de presse – Poinçons a bille –  
Partie 2: Poinçons a bille pour tôles épaisses

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 10071-2:2005. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10071-2:2005. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 2768-1:1989 zavedena v ČSN ISO 2768-1:1992 (01 4240) Obecné tolerance. Nepředepsané mezní úchylny délkových a úhlových rozměrů

ISO 8695:1987 nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Tvářecí nástroje – Střížníky jištěné kuličkou – ISO 10071-2  
Část 2: Střížníky jištěné kuličkou pro těžký provoz První vydání 2005-08-01

ICS 25.120.10

## Předmluva 5

## 1 Předmět normy 6

## 2 Citované dokumenty 6

## 3 Termíny a definice 6

## 4 Rozměry 7

## 4.1 Základní rozměry – Kulička v zajišťovací poloze 7

## 4.2 Děrovací střížníky 8

## 4.3 Vodicí střížníky – Typ C a D 11

## 4.4 Střížníky s vyhazovačem 12

## 5 Materiál a tvrdost 14

## 6 Označení 15

## Bibliografie 16

## Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost. Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít v Obecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.

**DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2005

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 10071-2 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 8 *Nástroje pro lisování a tváření*.

Toto první vydání ISO 10071-2 společně s ISO 10071-1:2001 zrušuje a nahrazuje ISO 10071:1991, které představuje technickou revizi.

ISO 10071 sestává z následujících částí se společným názvem *Tvářecí nástroje – Střížníky jištěné kuličkou*:

- Část 1: *Střížníky jištěné kuličkou pro lehký provoz*
- Část 2: *Střížníky jištěné kuličkou pro těžký provoz*

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 10071 specifikuje zaměnitelnost rozměrů a tolerancí střížníků jištěných kuličkou pro těžký provoz, v milimetrech.

Je použitelná na střížníky jištěné kuličkou s dříkem průměru od 10 mm do 40 mm včetně, kruhového, čtvercového, obdélníkového a oválného tvaru, pro prostřihování děr do plechových tabulí nebo jiných materiálů tloušťky, která je menší než 8 mm.

Tato část ISO 10071 také uvádí příklady vztažené k materiálu a tvrdosti a specifikuje označení střížníků jištěných kuličkou pro těžký provoz.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.