

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.120.30 **Listopad 2013**

Tvářecí nástroje - Středicí kroužky - Část 1: Středicí kroužky pro tváření bez tepelněizolačních desek v malých nebo středních formách (typy A a B)

ČSN
ISO 10907-1
22 8650

Tools for moulding - Locating rings -

Part 1: Locating rings for mounting without thermal insulating sheets in small or medium moulds (types A and B)

Outils de moulage - Baques de centrage -

Partie 1: Baques de centrage pour montage sans feuille d'isolation thermique dans les petits et les moyens moules (types A et B)

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 10907-1:2008. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10907-1:2008. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Tvářecí nástroje - Středicí kroužky - ISO 10907-1

Část 1: Středicí kroužky pro tváření bez tepelněizolačních Druhé vydání desek v malých nebo středních formách (typy A a B) 2008-11-01

ICS 25.120.30

Obsah

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Rozměry 7

2.1 Středicí kroužky s dírou – Typ A 7

2.2 Středicí kroužky bez díry – Typ B 9

3 Materiál 11

4 Označení 11

Bibliografie 12

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít v Obecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2008

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnici ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv.

ISO 10907-1 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 8 *Nástroje pro lisování a tváření*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 10907-1:1996), které představuje menší revizi. Zejména byla aktualizována indikace textur povrchu v souladu s ISO 1302:2002.

ISO 10907 sestává z následujících částí se společným názvem *Tvářecí nástroje – Středicí kroužky*:

- Část 1: *Středicí kroužky pro tváření bez tepelněizolačních desek v malých nebo středních formách (typy A a B)*
- Část 2: *Středicí kroužky pro tváření s tepelněizolačními deskami v malých nebo středních formách (typy C a D)*

1 Předmět normy

Tato část ISO 10907 specifikuje základní rozměry a tolerance středících kroužků pro tváření bez tepelněizolačních desek (viz obrázek 1), v milimetrech, vhodných pro vstřikování na strojích až do velikosti E12 (v souladu s EUROMAP 2), typu A (s dírou) a typu B (bez díry).

Také je zde uveden pokyn a požadavky na tvrdost a je zde specifikováno označení středících kroužků, které jsou v souladu s těmito specifikacemi.



Legenda

1 pevná tvářecí polovina

2 deska stroje

Obrázek 1 - Příklad montáže středících kroužků (typ A)

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.