

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.100.01 **Srpen 2015**

Nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou  
pro vyměnitelné břitové destičky –  
Část 5: Druh F

ČSN  
ISO 5610-5  
22 3807

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –  
Part 5: Style F

Porte-plaquette a queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –  
Partie 5: Forme F

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 5610-5:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 5610-5:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 5610-5 (22 3807) ze srpna 2011.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti původnímu vydání byla tato norma technicky revidována.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 5608:2012 nezavedena

ISO 5610-1:2014 zavedena v ČSN ISO 5610-1:2015 (22 3807) Nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 1: Obecný přehled, souvztažnost a stanovení rozměrů

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

## MEZINÁRODNÍ NORMA

Nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné ISO 5610-5  
břitové destičky – Druhé vydání  
Část 5: Druh F 2014-09-01

ICS 25.100.01

### Obsah

Strana

Předmluva 5

**1** Předmět normy 6

**2** Citované dokumenty 6

**3** Rozměry 6

**3.1** Obecně 6

**3.2** Nástrojový držák druhu F pro kosočtverečnou vyměnitelnou břitovou destičku tvaru C 7

**3.3** Nástrojový držák druhu F pro tříhrannou vyměnitelnou břitovou destičku tvaru T 8

**4** Označení 10

**5** Materiál 10

**6** Konstrukce 11

**6.1** Druh upínání 11

**6.2** Poloměr špičky  $r_e$  11

**6.3** Tloušťka s vyměnitelné břitové destičky 11

**7** Rozsah dodávky 11

**8** Značení 11

Bibliografie 12



**DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Published in Switzerland

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoli patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword – Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 9 *Nástroje s definovanými břity*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 5610-5:2010), které obsahuje menší revizi.

ISO 5610 sestává z následujících částí se společným názvem *Nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky*:

- Část 1: *Obecný přehled, souvztažnost a stanovení rozměrů*
- Část 2: *Druh A*
- Část 3: *Druh B*
- Část 4: *Druh D*
- Část 5: *Druh F*
- Část 6: *Druh G*
- Část 7: *Druh J*

- Část 8: Druh K
- Část 9: Druh L
- Část 10: Druh N
- Část 11: Druh R
- Část 12: Druh S
- Část 13: Druh T
- Část 14: Druh H
- Část 15: Druh V

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 5610 specifikuje nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou druhu F, tj. s odsazenou stopkou a úhlem nastavení ostří  $k_r = 90^\circ$  pro boční obrábění.

Tyto nástrojové držáky jsou především určeny pro vyměnitelné břitové destičky vyrobené ze slinutého karbidu nebo jiných rezných materiálů, které se upínají a používají pro soustružnické operace.

POZNÁMKA Značky rozměrů uvedené v tabulkách této části ISO 5610 a odpovídající preferované značky vlastností stanovených v ISO/TS 13399-2 a ISO/TS 13399-3 jsou uvedeny v ISO 5610-1:2014, tabulka A.1.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.