

Nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou
pro vyměnitelné břitové destičky –
Část 6: Druh G

ČSN
ISO 5610-6
22 3807

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –
Part 6: Style G

Porte-plaquette a queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –
Partie 6: Forme G

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 5610-6:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 5610-6:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 5610-6 (22 3807) ze srpna 2011.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti původnímu vydání byla tato norma technicky revidována.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 5608:2012 nezavedena

ISO 5610-1:2014 zavedena v ČSN ISO 5610-1:2015 (22 3807) Nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky – Část 1: Obecný přehled, souvztažnost a stanovení rozměrů

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné ISO 5610-6
břitové destičky – Druhé vydání
Část 6: Druh G 2014-09-01

ICS 25.100.01

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Rozměry 6

3.1 Obecně 6

3.2 Nástrojový držák druhu G pro kosočtverečnou vyměnitelnou břitovou destičku tvaru C 7

3.3 Nástrojový držák druhu G pro tříhrannou vyměnitelnou břitovou destičku tvaru T 8

4 Označení 10

5 Materiál 10

6 Konstrukce 11

6.1 Druh upínání 11

6.2 Poloměr špičky r_e 11

6.3 Tloušťka s vyměnitelné břitové destičky 11

7 Rozsah dodávky 11

8 Značení 11

Bibliografie 12



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword – Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 9 *Nástroje s definovanými břity*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 5610-6:2010), které obsahuje menší revizi.

ISO 5610 sestává z následujících částí se společným názvem *Nástrojové držáky se čtyřhrannou stopkou pro vyměnitelné břitové destičky*:

- Část 1: *Obecný přehled, souvztažnost a stanovení rozměrů*
- Část 2: *Druh A*
- Část 3: *Druh B*
- Část 4: *Druh D*
- Část 5: *Druh F*
- Část 6: *Druh G*
- Část 7: *Druh J*

- Část 8: Druh K
- Část 9: Druh L
- Část 10: Druh N
- Část 11: Druh R
- Část 12: Druh S
- Část 13: Druh T
- Část 14: Druh H
- Část 15: Druh V

1 Předmět normy

Tato část ISO 5610 specifikuje nástrojové držáky s čtyřhrannou stopkou druhu G, tj. s odsazenou stopkou a úhlem nastavení ostří $k_r = 90^\circ$ pro boční obrábění.

Tyto nástrojové držáky jsou především určeny pro vyměnitelné břitové destičky vyrobené ze slinutého karbidu nebo jiných řezných materiálů, které se upínají a používají pro soustružnické operace.

POZNÁMKA Značky rozměrů uvedené v tabulkách této části ISO 5610 a odpovídající preferované značky vlastností stanovených v ISO/TS 13399-2 a ISO/TS 13399-3 jsou uvedeny v ISO 5610-1:2014, tabulka A.1.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.