

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.120.10 **Říjen 2015**

Tvářecí nástroje – Plynové pružiny –
Část 2: Specifikace příslušenství

ČSN
ISO 11901-2
22 6080

Tools for pressing – Gas springs –
Part 2: Specifications of accessories

Outillage de presse – Ressorts a gaz –
Partie 2: Spécifications des accessoires

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 11901-2:2004. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 11901-2:2004. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 630 nezavedena

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

ISO 11901-1 zavedena v ČSN ISO 11901-1 (22 6080) Tvářecí nástroje – Plynové pružiny – Část 1: Obecné specifikace

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Tvářecí nástroje – Plynové pružiny – ISO 11901-2
Část 2: Specifikace příslušenství Druhé vydání

2004-04-01

ICS 25.120.10

Obsah

Strana

Předmluva 5

Úvod 6

1 Předmět normy 7

2 Citované dokumenty 7

3 Rozměry 7

3.1 Typ A1 – Montážní základové desky se dvěma dírami pro upnutí plynové pružiny 7

3.2 Typ A2 – Montážní základové desky se čtyřmi dírami pro upnutí plynové pružiny 8

3.3 Typ B – Dvoudílné montážní příložky 9

3.4 Typ C – Přírubové držáky 10

3.5 Typ D – Přední koncové podpěry 13

3.6 Typ E – Obdélníkové přírubové držáky 14

4 Materiál 14

5 Značení 14

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2004

Veškerá práva vyhrazena. Nemá-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnici ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 11901-2 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 8 *Nástroje pro lisování a tváření*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 11901-2:1995), které bylo technicky zrevidováno.

ISO 11901 sestává z následujících částí se společným názvem *Tvářecí nástroje – Plynové pružiny*:

- Část 1: *Obecné specifikace*
- Část 2: *Specifikace příslušenství*

1 Předmět normy

Tato část ISO 11901 specifikuje rozměry, v milimetrech, montážních základových desek, dvoudílných montážních příložek, přírubových držáků a předních koncových podpěr určených pro použití v lisovacích nástrojích společně s plynovými pružinami podle s ISO 11901-1.

Podává rovněž informace o materiálech a specifikuje značení montážního příslušenství podle této části ISO 11901.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.