

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.120.10 **Říjen 2015**

Tvářecí nástroje – Plynové pružiny –
Část 3: Plynové pružiny se zvýšenou silou pružiny
a nízkou vestavnou výškou

ČSN
ISO 11901-3
22 6080

Tools for pressing – Gas springs –
Part 3: Gas spring with increased spring force and compact built height

Outillage de presse – Ressorts a gaz –
Partie 3: Ressorts a gaz a force accrue a faible encombrement en hauteur

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 11901-3:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 11901-3:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 7-1 zavedena v ČSN ISO 7-1 (01 4034) Trubkové závitky pro spoje těsnící na závitěch – část 1: Rozměry, tolerance a označování

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Tvářecí nástroje – Plynové pružiny – ISO 11901-3
Část 3: Plynové pružiny se zvýšenou silou pružiny První vydání
a nízkou vestavnou výškou 2014-03-01
ICS 25.120.10

Předmluva 5

Úvod 6

1 Předmět normy 7

2 Citované dokumenty 7

3 Popis a terminologie 7

4 Rozměry a charakteristiky 8

4.1 Obecné jmenovité specifikace 8

4.2 Plynové pružiny typu 1 700 a 3 200 8

4.3 Plynové pružiny typu 3 500 a 15 000 8

4.4 Plynové pružiny typu 24 000 až 200 000 8

5 Plnicí tlak 16

6 Značení 17

7 Technické dodací podmínky 17

8 Označení 17

Bibliografie 18

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Neení-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopii nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword – Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 8 *Nástroje pro lisování a tváření*.

ISO 11901 sestává z následujících částí se společným názvem *Tvářecí nástroje – Plynové pružiny*:

- Část 1: *Obecné specifikace*
- Část 2: *Specifikace příslušenství*
- Část 3: *Plynové pružiny se zvýšenou silou pružiny a nízkou vestavnou výškou*
- Část 4: *Plynové pružiny se zvýšenou silou pružiny a stejnou vestavnou výškou*

1 Předmět normy

Tato část ISO 11901 specifikuje rozměry (v milimetrech), jmenovité počáteční síly a typy plynových pružin.

Vztahuje se na plynové pružiny se zvýšenou silou pružiny a nízkou vestavnou výškou typu 1 700 až 200 000, natlakované dusíkem, s jmenovitou počáteční silou mezi $1\,700\text{ N} \pm 5\%$ a $200\,000\text{ N} \pm 5\%$, pro použití v lisovacích nástrojích.

Také specifikuje značení, technické dodací podmínky a označení.

POZNÁMKA Specifikace montážního příslušenství pro plynové pružiny jsou uvedeny v ISO 11901-2.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.