

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.120.10 **Říjen 2015**

Tvářecí nástroje – Vodicí pouzdra –  
Část 8: Tvar G, kluzná osazená pouzdra, typ 1

ČSN  
ISO 9448-8  
22 6030

Tools for pressing – Guide bushes –  
Part 8: Form G, gliding bushes, stepped, type 1

Outillage de presse – Bagues de guidage –  
Partie 8: Forme G, bagues a lisses a gorge pour guidage a lisse, type 1

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 9448-8:2013. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 9448-8:2013. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Tvářecí nástroje – Vodicí pouzdra – ISO 9448-8  
Část 8: Tvar G, kluzná osazená pouzdra, typ 1 Druhé vydání  
2013-12-15

ICS 25.120.10

Obsah

Předmluva 5

**1** Předmět normy 6

**2** Rozměry 6

**3** Materiál 7

**4** Označení 7

Bibliografie 8



## **DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2013

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopií nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Published in Switzerland

## **Předmluva**

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword – Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 8 *Nástroje pro lisování a tváření*.

Toto druhé vydání je výsledkem obnovení ISO 9448-8:1991, která byla zrušena v 2006 a se kterou je technicky identická.

ISO 9448 sestává z následujících částí se společným názvem *Tvářecí nástroje – Vodicí pouzdra*:

- Část 1: *Tvary*
- Část 2: *Tvar A, kluzná hladká pouzdra, typ 1*
- Část 3: *Tvar B, hladká pouzdra pro valivá vedení, typ 1*
- Část 4: *Tvar C, kluzná pouzdra s přírubou, typ 1*
- Část 5: *Tvar D, pouzdra s přírubou pro valivá vedení, typ 1*
- Část 6: *Tvar E, kluzná pouzdra s nákrůžkem, typ 1*
- Část 7: *Tvar F, pouzdra s nákrůžkem pro valivá vedení, typ 1*
- Část 8: *Tvar G, kluzná osazená pouzdra, typ 1*
- Část 9: *Tvar B, hladká pouzdra pro valivá vedení, typ 2*
- Část 10: *Tvar E, kluzná pouzdra s nákrůžkem, typ 2*
- Část 11: *Tvar F, pouzdra s nákrůžkem pro valivá vedení, typ 2*

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 9448 specifikuje hlavní rozměry a tolerance, v milimetrech, vodicích pouzder tvaru G, kluzných osazených pouzder, typu 1, určených pro použití v tvářecích nástrojích a upevnění v kotevní desce pomocí uložení s přesahem určité délky. Zbývající část délky zajišťuje jeho vedení. Pouzdra jsou opatřena vybráním pro mazání.

Podává informaci o materiálu a specifikuje tvrdost a konstrukci pouzder v souladu s touto částí ISO 9448.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.