

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.060.20 **Listopad 2015**

Polygonální kuželové rozhraní s přírubovým kontaktním povrchem –  
Část 1: Rozměry a označení stopek

ČSN  
ISO 26623-1  
22 0415

Polygonal taper interface with flange contact surface –  
Part 1: Dimensions and designation of shanks

Interfaces a cône polygonal avec face d'appui –  
Partie 1: Dimensions et désignation des queues

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 26623-1:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 26623-1:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 965-2 zavedena v ČSN ISO 965-2 (01 4314) Metrické závity ISO pro všeobecné použití –  
Tolerance – Část 2: Mezní rozměry vnějších a vnitřních závitů pro všeobecné použití – Střední jakost tolerance

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchyly délkových a úhlových rozměrů

ISO 2768-2 zavedena v ČSN ISO 2768-2 (01 4240) Všeobecné tolerance. Část 2: Nepředepsané geometrické tolerance

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Polygonální kuželové rozhraní s přírubovým ISO 26623-1

ICS 25.060.20

## Obsah

Strana

Předmluva 5

**1** Předmět normy 6

**2** Citované dokumenty 6

**3** Rozměry 6

**3.1** Obecně 6

**3.2** Polygonální stopky 6

**4** Upínací síly 13

**5** Označení 13

**Příloha A** (informativní) Doporučení pro použití a aplikaci 14

**Příloha B** (normativní) Polygonální stopky pro stacionární nástroje 16

 **DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopií nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword – Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Malé nástroje*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 26623-1:2008), které bylo technicky revidováno následovně:

- přidání polygonální stopky jmenovitého rozměru 100.

ISO 26623 sestává z následujících částí se společným názvem *Polygonální kuželové rozhraní s přírubovým kontaktním povrchem*:

- Část 1: *Rozměry a označení stopek*
- Část 2: *Rozměry a označení dutin*

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 26623 specifikuje rozměry polygonálního kuželového rozhraní s přírubovým kontaktním povrchem – polygon stopek pro automatické a ruční měniče nástrojů použité u obráběcích strojů (např. soustruhů, vrtaček, frézek a center soustruh/frézka, stejně jako u brusek). Je zde specifikován rozsah velikostí stopky.

Tyto stopky zahrnují drážkovanou přírubu, která umožňuje automatickou výměnu nástrojů. Upnutí může být provedeno kruhovou drážkou s použitím upínacích segmentů nebo vnitřního závitu použitím středících šroubů.

Krouticí moment je přenášen pomocí zámku (polygonu).

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.