

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.060.20 **Listopad 2015**

Polygonální kuželové rozhraní s přírubovým kontaktním povrchem –
Část 2: Rozměry a označení dutin

ČSN
ISO 26623-2
22 0415

Polygonal taper interface with flange contact surface –
Part 1: Dimensions and designation of receivers

Interfaces a cône polygonal avec face d'appui –
Partie 1: Dimensions et désignation des nez de broche

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 26623-2:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 26623-2:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

ISO 2768-2 zavedena v ČSN ISO 2768-2 (01 4240) Všeobecné tolerance. Část 2: Nepředepsané geometrické tolerance

ISO 26623-1 zavedena v ČSN ISO 26623 (22 0415) Polygonální kuželové rozhraní s přírubovým kontaktním povrchem – Část 1: Rozměry a označení stopek

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Polygonální kuželové rozhraní s přírubovým ISO 26623-2

ICS 25.060.20

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Rozměry 6

3.1 Obecně 6

3.2 Polygonální dutiny 6

4 Upínací síly 8

5 Označení 8

Příloha A (informativní) Doporučení pro použití a aplikaci 9

Bibliografie 10

 **DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopii nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword - Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Malé nástroje*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 26623-2:2008), které bylo technicky revidováno.

ISO 26623 sestává z následujících částí se společným názvem *Polygonální kuželové rozhraní s přírubovým kontaktním povrchem*:

- *Část 1: Rozměry a označení stopek*
- *Část 2: Rozměry a označení dutin*

1 Předmět normy

Tato část ISO 26623 specifikuje rozměry polygonálního kuželového rozhraní s přírubovým kontaktním povrchem - polygonální dutiny pro automatické a ruční měniče nástrojů použité u obráběcích strojů (např. soustruhů, vrtaček, frézek a center soustruh/frézka, stejně jako u brusek). Je zde specifikován rozsah velikostí dutiny.

Točivý moment je přenášen pomocí zámku (polygonu).

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.