

Vyměnitelné břitové destičky z kubického nitridu boru, slinuté nebo pevné - Rozměry, typy ČSN ISO 16462  
22 0920

Cubic boron nitride inserts, tipped or solid - Dimensions, types

Plaquettes en nitrure de bore cubique, brasées ou monobloc - Dimensions, types

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 16462:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 16462:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

## Národní předmluva

### Informace o citovaných dokumentech

ISO 513 zavedena v ČSN ISO 513 (22 0801) Klasifikace a použití tvrdých řezných materiálů k obrábění kovů určeným ostrím - Označování skupin a podskupin použití

ISO 883 zavedena v ČSN ISO 883 (22 0912) Vyměnitelné břitové destičky tvrdokovové (karbidové) se zaoblenou špičkou, bez upínacího otvoru - Rozměry

ISO 1832 zavedena v ČSN ISO 1832 (22 0601) Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje - Označení

ISO 3364 nezavedena

ISO 3365 nezavedena

ISO 6987 zavedena v ČSN ISO 6987 (22 0804) Vyměnitelné břitové destičky z tvrdokovu se zaoblenými rohy, s částečně válcovou upevňovací dírou - Rozměry

### Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

## MEZINÁRODNÍ NORMA

Vyměnitelné břitové destičky z kubického nitridu ISO 16462  
boru, slinuté nebo pevné – Rozměry, typy Druhé vydání 2014-06-01

ICS 25.100.01

### Obsah

Strana

Předmluva 5

**1** Předmět normy 6

**2** Citované dokumenty 6

**3** Tvary a konstrukce břitové destičky 6

**3.1** Tvary břitové destičky 6

**3.2** Normálový úhel hřbetu  $a_n$  6

**3.3** Poloměr špičky 6

**3.4** Toleranční třída 6

**3.5** Konstrukce ostří/řezné hrany 6

**3.6** Typ břitové destičky 6

**4** Označení 7

**4.1** Obecně 7

**4.2** Označení břitových destiček pro soustružení 7

**4.3** Označení slinutých břitových destiček pro frézování 7

**5** Rozměry 7

**5.1** Břitová destička tvaru T s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 7

**5.2** Břitová destička tvaru S s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 9

**5.3** Břitová destička tvaru C s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 10

**5.4** Břitová destička tvaru D s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 11

**5.5** Břitová destička tvaru V s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 12

<b>5.6</b>	Břítová destička tvaru S a upevňovací dírou (břítové destičky pro frézování)	13
<b>5.7</b>	Břítová destička tvaru C s upevňovací dírou (břítové destičky pro frézování)	14
<b>5.8</b>	Břítová destička tvarů C, R, S a T bez upevňovací díry (břítové destičky pro soustružení)	15
<b>5.9</b>	Břítová destička tvarů S a T bez upevňovací díry (břítové destičky pro frézování)	17
<b>5.10</b>	Břítová destička tvarů S a T bez upevňovací díry (břítové destičky pro frézování)	18
<b>5.11</b>	Břítová destička tvaru W s upevňovací dírou (břítové destičky pro soustružení)	18
<b>5.12</b>	Břítová destička tvaru W bez upevňovací díry (břítové destičky pro soustružení)	19
<b>6</b>	Délka pracovní hrany $l_1$ slinutých břítových destiček	20
<b>6.1</b>	Obecně	20
<b>6.2</b>	Břítové destičky se zaoblením	20
<b>6.3</b>	Břítové destičky se stírací hranou	20
<b>7</b>	Základní materiál, řezný materiál	20
<b>8</b>	Měření	21
<b>9</b>	Značení	21

## **Příloha A** (informativní) Vztah mezi označení v ISO 16462 a ISO/TS 13399-2 22

 **DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopií nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Published in Switzerland

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen

ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoli patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword – Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 9 *Nástroje s ostrým z tvrdokovových řezných materiálů*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 16462:2004), které zahrnuje menší revizi.

## 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma se vztahuje na vyměnitelné břitové destičky tvarů v souladu s ISO 883, ISO 3364, ISO 3365, a ISO 6987, s hrotem z kubického nitridu boru (BL, BH, BC) nebo vyrobené z pevného kubického nitridu boru (BL, BH, BC).

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.