

Vyměnitelné břitové destičky z polykrystalického diamantu, slinuté - Rozměry, typy

ČSN
ISO 16463
22 0925

Polycrystalline diamond inserts, tipped - Dimensions, types

Plaquettes brasées en diamant polycristallin - Dimensions, types

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 16463:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 16463:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 513 zavedena v ČSN ISO 513 (22 0801) Klasifikace a použití tvrdých řezných materiálů k obrábění kovů určeným ostrím - Označování skupin a podskupin použití

ISO 883 zavedena v ČSN ISO 883 (22 0912) Vyměnitelné břitové destičky tvrdokovové (karbidové) se zaoblenou špičkou, bez upínacího otvoru - Rozměry

ISO 1832 zavedena v ČSN ISO 1832 (22 0601) Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje - Označení

ISO 3365 nezavedena

ISO 6987 zavedena v ČSN ISO 6987 (22 0804) Vyměnitelné břitové destičky z tvrdokovu se zaoblenými rohy, s částečně válcovou upevňovací dírou - Rozměry

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Náradí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

ICS 25.100.01

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Tvary a konstrukce břitové destičky 6

3.1 Tvary břitové destičky 6

3.2 Normálový úhel hřbetu a_n 6

3.3 Poloměr špičky 6

3.4 Toleranční třída 6

3.5 Konstrukce ostří/řezné hrany 6

3.6 Typ břitové destičky 6

4 Označení 6

4.1 Obecně 6

4.2 Označení slinutých břitových destiček pro soustružení 7

4.3 Označení slinutých břitových destiček pro frézování 7

5 Rozměry 7

5.1 Břitová destička tvaru T s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 7

5.2 Břitová destička tvaru T bez upevňovací díry (břitové destičky pro soustružení) 9

5.3 Břitová destička tvaru S s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 9

5.4 Břitová destička tvaru S bez upevňovací díry (břitové destičky pro soustružení) 10

5.5 Břitová destička tvaru C s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 11

5.6 Břitová destička tvaru D s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 12

5.7 Břitová destička tvaru V s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 13

- 5.8** Břitová destička tvaru S s upevňovací dírou (břitové destičky pro frézování) 14
- 5.9** Břitová destička tvaru C s upevňovací dírou (břitové destičky pro frézování) 15
- 5.10** Břitová destička tvaru W s upevňovací dírou (břitové destičky pro soustružení) 15
- 6** Délka pracovní hrany l_1 slinutých břitových destiček 16
- 6.1** Obecně 16
- 6.2** Břitové destičky se zaoblením 16
- 6.3** Břitové destičky se stírací hranou 16
- 7** Základní materiál, řezný materiál 17
- 8** Měření 17
- 9** Značení 17

Příloha A (informativní) Vztah mezi označení v ISO 16463 a ISO/TS 13399-2 18

 **DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím

kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword - Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 9 *Nástroje s ostřím z tvrdokovových řezných materiálů*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 16463:2004), které zahrnuje menší revizi.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma se vztahuje na vyměnitelné břitové destičky tvarů v souladu s ISO 883 a ISO 6987, slinuté polykrystalickým diamantem (DP).

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.