

Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje – Keramické břitové destičky se zaoblenými špičkami –
Část 1: Rozměry břitových destiček bez upínací díry

ČSN
ISO 9361-1
22 0701

Indexable inserts for cutting tools – Ceramic inserts with rounded corners –
Part 1: Dimensions of inserts without fixing hole

Plaquettes amovibles pour outils coupants – Plaquettes en céramique avec arrondi de pointe –
Partie 1: Dimensions des plaquettes sans trou de fixation

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 9361-1:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 9361-1:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje – ISO 9361-1
Keramické břitové destičky se zaoblenými špičkami – Druhé vydání
Část 1: Rozměry břitových destiček bez upínací díry 2014-08-01

ICS 25.100.01

Obsah

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Typy břitových destiček 6

4 Tolerance 6

5 Řezná hrana 6

5.1 Stav řezné hrany 6

5.2 Další informace 6

6 Označování a značení 7

6.1 Označování 7

6.2 Značení 8

7 Měření 8

8 Doporučené rozměry 8

8.1 Trojúhelníkové břitové destičky 8

8.2 Čtvercové břitové destičky 9

8.3 Kosočtverečné břitové destičky s 80° vrcholovým úhlem 11

8.4 Kosočtverečné břitové destičky s 55° vrcholovým úhlem 12

8.5 Kruhové břitové destičky 13

Příloha A (normativní) Metoda měření rozměru „*m*“ 14

Příloha B (normativní) Rozsah rozměrů břitových destiček se zaoblenými špičkami, bez upínací díry, mající tvar,
na které se vztahuje tato část ISO 9361 16

Příloha C (informativní) Vztah mezi označení v ISO 9361-1 a souborem ISO 13399 17

Bibliografie 18



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoli patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword – Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 9 *Nástroje s ostřím z tvrdokovových řezných materiálů*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 9361-1:1991), které bylo technicky revidováno.

ISO 9361 sestává z následujících částí se společným názvem *Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje – Keramické břitové destičky se zaoblenými špičkami*:

- Část 1: Rozměry břitových destiček bez upínací díry
- Část 2: Rozměry břitových destiček s válcovým upínací dírou

1 Předmět normy

Tato část ISO 9361 specifikuje rozměry vyměnitelných keramických břitových destiček s oblými špičkami, bez upínací díry a s 0° a 11° normálovým úhlem hřbetu. Tyto břitové destičky jsou přednostně používány k montáži horní upínkou na soustružnické a ubírací nože.

Keramické řezné materiály se skládají z různých oxidů, nitridů a karbidů. Na rozdíl od tvrdokovů (včetně cermetů) keramiky nemají kovovou mřížkovou vazbu. Tyto keramické materiály jsou například oxidové keramiky [obsahující přednostně oxid hliníku (Al_2O_3)], karbooxidové keramiky [obsahující obecně směs oxidu hliníku a ostatních materiálů, jako je karbid titanu (TiC)], a nitridové keramiky [obsahující obecně směs nitridu křemíku a ostatních materiálů, jako je oxid yttritý (Y_2O_3) a oxid hliníku].

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.