

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.100.01 **Listopad 2015**

Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje – Keramické břitové destičky se zaoblenými špičkami –  
Část 2: Rozměry břitových destiček s válcovou upínací dírou

ČSN  
ISO 9361-2  
22 0701

Indexable inserts for cutting tools – Ceramic inserts with rounded corners –  
Part 2: Dimensions of inserts with cylindrical fixing hole

Plaquettes amovibles pour outils coupants – Plaquettes en céramique avec arrondi de pointe –  
Partie 2: Dimensions des plaquettes avec trou de fixation cylindrique

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 9361-2:2011. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 9361-2:2011. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

## Národní předmluva

### Informace o citovaných dokumentech

ISO 1832 zavedena v ČSN ISO 1832 (22 0601) Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje – Označení

ISO 9361-1 zavedena v ČSN ISO 9361-1 (22 0701) Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje – Keramické břitové destičky se zaoblenými špičkami – Část 1: Rozměry břitových destiček bez upínací díry

### Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

## MEZINÁRODNÍ NORMA

Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje – ISO 9361-2  
Keramické břitové destičky se zaoblenými špičkami – Druhé vydání

ICS 25.100.01

Obsah

Strana

Předmluva 5

**1** Předmět normy 6

**2** Citované dokumenty 6

**3** Typy břitových destiček 6

**4** Tolerance 6

**5** Upínací díra 6

**6** Ostří / Řezná hrana 7

**6.1** Stav ostří 7

**6.2** Další informace 7

**7** Označení a značení 7

**7.1** Onačení 7

**7.2** Značení 7

**8** Měření 8

**9** Doporučené rozměry 8

**9.1** Obecně 8

**9.2** Trojúhelníkové břitové destičky 8

**9.3** Čtvercové břitové destičky 9

**9.4** Kosočtverečné břitové destičky s 80° vrcholovým úhlem 9

**9.5** Kosočtverečné břitové destičky s 55° vrcholovým úhlem 10

**9.6** Kosočtverečné břitové destičky s 35° vrcholovým úhlem 11

**9.7** Kruhové břitové destičky 11

**Příloha A** (normativní) Metoda měření rozměru *m* 12

**Příloha B** (normativní) Rozsah rozměrů břitových destiček se zaoblenými rohy, s upínací dírou, která má tvar,  
na který se vztahuje tato část ISO 9361 14

**Příloha C** (informativní) Vztah mezi označení v ISO 9361 a souborem ISO 13399 15

Bibliografie 16



**DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2011

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopií nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Published in Switzerland

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 11901-1 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 9 *Nástroje s ostrým z tvrdokovových řezných materiálů*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 9261-2:1991), které bylo technicky zrevidováno.

ISO 9361 sestává z následujících částí se společným názvem *Vyměnitelné břitové destičky pro řezné nástroje – Keramické břitové destičky se zaoblenými špičkami*:

- Část 1: Rozměry břitových destiček bez upínací díry
- Část 2: Rozměry břitových destiček s válcovou upínací dírou

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 9361 specifikuje rozměry vyměnitelných keramických břitových destiček s oblými špičkami, s válcovou upínací dírou, s  $0^\circ$  normálovým úhlem hřbetu. Tyto břitové destičky jsou přednostně používány k montáži horní upínkou a dírou nebo samostatné upnutí za díru pro vnější a vnitřní soustružnické nože.

Keramické řezné materiály se skládají z různých oxidů, nitridů a karbidů. Na rozdíl od tvrdokovů (včetně cermetů) keramiky nemají kovovou mřížkovou vazbu. Tyto keramické materiály jsou například oxidové keramiky (obsahující přednostně oxid hliníku  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ), karbooxidové keramiky (obsahující obecně směs oxidu hliníku a ostatních materiálů, jako je karbid titanu  $\text{TiC}$ ), a nitridové keramiky (obsahující obecně směs nitridu křemíku a ostatních materiálů, jako je oxid yttritý  $\text{Y}_2\text{O}_3$  a oxid hliníku).

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.