

Montážní nářadí pro šrouby a matice - Ruční utahovací nářadí s unášecím čtyřhranem - Rozměry a zkoušky

ČSN
ISO 3315
23 0606

Assembly tools for screws and nuts - Driving parts for hand-operated square drive socket wrenches - Dimensions and tests

Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Pieces de commande pour douillis a main a carré conducteur - Dimensions et essais

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 3315:2011. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 3315:2011. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kateřina Čábelová

MEZINÁRODNÍ NORMA

Montážní nářadí pro šrouby a matice - Ruční ISO 3315 utahovací nářadí s unášecím čtyřhranem - Čtvrté vydání
Rozměry a zkoušky 2011-04-15

Obsah

Strana

Předmluva 5

1	Předmět normy	6
2	Citované normativní dokumenty	6
3	Rozměry	6
4	Unášecí čtyřhrany	10
5	Zkoušení točivým momentem	10
5.1	Metoda	10
5.2	Speciální požadavky	10
6	Zkouška zatížení pro rukojeti s řehťáčkou	10
7	Označení	11
8	Značení	11
	Bibliografie	12

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2011

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který

se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

ISO 3315 byla připravena technickou komisí ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomisí SC 10 *Montážní nářadí pro šrouby a matice, kleště a štípací kleště*.

Toto čtvrté vydání ruší a nahrazuje třetí vydání (ISO 3315:1996), která byla technicky revidována.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma je aplikovatelná na unášecí části ručního utahovacího nářadí identifikovaného v ISO 1703 pod označeními 6 1 00 04 0, 6 1 00 06 0, 6 1 00 06 1, 6 1 00 09 0, 6 1 00 10 0, 6 1 00 10 1, 6 1 00 01 0, 6 1 00 01 1, 6 1 00 03 0, 6 1 00 05 0 a 6 1 00 05 1.

POZNÁMKA Tato označení odpovídají formě (starému) označení čísla 253, 255, 256, 257, 251, 252 a 254.

To specifikuje

- a. celkové rozměry,
- b. minimální hodnoty tvrdosti podle Rockwella pro jejich čtyřhrany,
- c. metodu zkoušení točivým momentem,
- d. minimální hodnoty pevnosti v krutu,
- e. metody zkoušení odolnosti pro rukojeti s řehačkou,
- f. označení, a
- g. značení.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.