

Montážní nářadí na šrouby a matice - Příslušenství pro ruční utahovací nářadí s unášecím čtyřhranem - Rozměry a zkoušky

ČSN
ISO 3316
23 1601

Assembly tools for screws and nuts - Attachments for hand-operated square drive socket wrenches - Dimensions and tests

Outils de manœuvre pour vis et écrous - Adaptateurs pour douilles a main acarré conducteur - Dimensions et essais

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 3316:2012. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 3316:2012. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Montážní nářadí na šrouby a matice - Příslušenství ISO 3316 ruční utahovací nářadí s unášecím čtyřhranem - Čtvrté vydání
Rozměry a zkoušky 2012-03-01

ICS 25.140.30

Obsah

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Rozměry 6

4 Čtyřhrany 9

5 Zkoušení točivého momentu 9

5.1 Metoda 9

5.2 Zkouška nástrčné spojky s unášecím vnějším a vnitř.čtyřhranem a tyče nástavce jako univerzální kloubové spojky se čtyřhranem 9

6 Označení 9

7 Značení 9

Bibliografie 10

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2012

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO,

který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 3316 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 10 *Montážní nářadí pro šrouby a matice, kleště a štípací kleště*.

Toto čtvrté vydání ruší a nahrazuje třetí vydání (ISO 3316:1996), které bylo technicky revidováno.

S ohledem na předchozí vydání byly provedeny následující hlavní změny:

- a. bylo nahrazeno staré označení čísla zavedením označení v souladu s ISO 1703;
- b. byly aktualizovány odkazy;
- c. byly odstraněny specifikace na čtyřhran pro použití se svídkovým šroubovákem (bývalé označení číslem 206).

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma platí pro příslušenství pro ruční utahovací nářadí s unášecím čtyřhranem uvedené v ISO 1703 pod označením 5 1 00 03 0, 5 1 00 04 0, 5 1 00 04 1 a 5 1 00 05 0.

POZNÁMKA 1 Výše uvedené označení odpovídají bývalým označením čísla 203, 204 a 205.

Určuje

- a. celkové rozměry;
- b. hodnotu minimální tvrdosti podle Rockwella pro jejich čtyřhrany;
- c. metodu zkoušení točivého momentu;
- d. hodnoty minimální pevnosti v krutu;
- e. označení, a
- f. značení.

POZNÁMKA 2 Pro specifikaci čtyřhranů se šestihranným nebo válcovým plochým koncem, pro ovládané nástrčné hlavice viz ISO 3317.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.