

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.140.01 **Listopad 2012**

**Montážní nářadí na šrouby a matice - Strojově ovládané
šroubovákové nástavce -
Část 2: Šroubovákové nástavce pro šrouby s křížovou drážkou**

ČSN
ISO 2351-2
23 0610

Assembly tools for screws and nuts - Machine-operated screwdriver bits -
Part 2: Screwdriver bits for cross-recessed head screws

Outils de manœuvre pour vis et écrous - Embouts tournevis a machine -
Partie 2: Embouts tournevis pour vis a empreinte cruciforme

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 2351-2:2002. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 2351-2:2002. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 1173 nezavedena

ISO 8764-1 nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Montážní nářadí na šrouby a matice - Strojově ISO 2351-2
ovládané šroubovákové nástavce - První vydání
Část 2: Šroubovákové nástavce pro šrouby s křížovou drážkou 2002-08-01

ICS 25.140.01

Obsah

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Rozměry 6

4 Technické požadavky 6

5 Zkouška točivého momentu 6

6 Označení 8

7 Značení 8

Bibliografie 9

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2002

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnici ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 2351-2 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 10 *Montážní nářadí pro šrouby a matice, kleště a štípací kleště*.

ISO 2351 sestává z následujících částí se společným názvem *Montážní nářadí na šrouby a matice – Strojově ovládané šroubovácové nástavce*:

- Část 1: *Šroubovácové nástavce pro šrouby s přímou drážkou*
- Část 2: *Šroubovácové nástavce pro šrouby s křížovou drážkou*
- Část 3: *Šroubovácové nástavce pro šrouby s vnitřním šestihranem*

1 Předmět normy

Tato část ISO 2351 popisuje technické specifikace na strojově ovládané šroubovácové nástavce na šrouby s křížovou drážkou. Platí pro nástavce s vnějším šestihranným koncem nebo s plochým válcovým koncem, jak je stanoveno v ISO 1173, a špičky na šroubovácích, jak je stanoveno v ISO 8764-1.

Uvádí také doporučené kombinace mezi špičkami a nástavci.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.