

**Montážní nářadí na šrouby a matice - Nástrčné hlavice se čtyřhranem -
Část 2: Strojově ovládané nástrčné hlavice („Nárazové“)**

ČSN
ISO 2725-2
23 0617

Assembly tools for screws and nuts – Square drive sockets –
Part 2: Machine-operated sockets (“impact”)

Outils de manœuvre pour vis et écrous – Douilles a carré conducteur femelle –
Partie 2: Douilles a machine («impact»)

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 2725-2:2007. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 2725-2:2007. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 272 nezavedena

ISO 691 zavedena v ČSN ISO 691 (23 0604) Montážní nářadí pro šrouby a matice – Otvory klíčů –
Tolerance pro všeobecné použití

ISO 1174-2 nezavedena

ISO 1711-2 nezavedena

ISO 4014 zavedena v ČSN EN ISO 4014 (02 1101) Šrouby se šestihrannou hlavou – Výrobní třídy A a B

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Montážní nářadí na šrouby a matice – Nástrčné ISO 2725-2
hlavice se čtyřhranem – Druhé vydání
Část 2: Strojově ovládané nástrčné hlavice („Nárazové“) 2007-02-15

ICS 25.140.01

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Tolerance na rozměr pro klíč 6

4 Rozměry 6

5 Technické specifikace 6

6 Označení 6

7 Značení 7

Bibliografie 12

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2007

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnici ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv.

ISO 2725-2 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 10 *Montážní nářadí pro šrouby a matice, kleště a štípací kleště*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 2725-2:1996), které bylo technicky revidováno.

ISO 2725 sestává z následujících částí se společným názvem *Montážní nářadí na šrouby a matice – Nástrčné hlavice se čtyřhranem*:

- Část 1: *Ručně ovládané nástrčné hlavice – Rozměry*
- Část 2: *Strojově ovládané nástrčné hlavice („Nárazové“)*
- Část 3: *Strojově ovládané nástrčné hlavice („Beznárazové“) – Rozměry*

1 Předmět normy

Tato část ISO 2725 specifikuje rozměry, označení a značení strojově ovládaných nástrčných hlavic („nárazových“) se čtyřhranem s ovládacím koncem, který má tvar šestihranu nebo dvanáctihranu v souladu s ISO 1174-2.

Ručně ovládané nástrčné hlavice jsou řešeny v ISO 2725-1.

POZNÁMKA 1 Strojově ovládané nástrčné hlavice („nárazové“) se čtyřhranem jsou uvedeny v ISO 1703 pod číslem 2 2 02 01 0.

POZNÁMKA 2 Obrázky v této části ISO 2725 jsou uvedeny pouze jako příklady. Nejsou určeny k ovlivnění návrhu výrobcem.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.