

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.140.30 **Listopad 2012**

**Montážní nářadí na šrouby a matice -
Otevřené jednostranné klíče pro aplikace nízkých točivých
momentů - Maximální vnější rozměry hlav a zkouška točivého
momentu**

**ČSN
ISO 4229**
23 0613

Assembly tools for screws and nuts - Single-head engineer,s wrenches for lower torque applications -
Maximum outside dimensions of heads and test torques

Outils de manouvre pour vis et écrous - Clés a fourche simples pour applications aux couples plus
faibles - Dimensions extérieures maximales d,encombrement des tetes et couples d,essai

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 4229:2009. Překlad byl zajištěn Úřadem pro
technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 4229:2009. It was translated by
the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 272 nezavedena

ISO 691 zavedena v ČSN ISO 691 (23 0604) Montážní nářadí pro šrouby a matice - Otvory klíčů -
Tolerance pro všeobecné použití

ISO 1711-1 nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Montážní nářadí na šrouby a matice - Otevřené ISO 4229
jednostranné klíče pro aplikace nízkých točivých momentů - Druhé vydání
Maximální vnější rozměry hlav a zkouška točivého momentu 2009-05-15
ICS 25.140.30

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Maximální vnější rozměry hlav 6

4 Technické specifikace 6

4.1 Tvrdost 6

4.2 Zkoušení točivého momentu 6

5 Označení 7

6 Značení 7

Bibliografie 9

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, pomocí kterých byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, tj. když vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.

**DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2009

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO,

který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 4229 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 10 *Montážní nářadí pro šrouby a matice, kleště a štípací kleště*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 4229:1977), tabulka 1 a tabulka 2, které byly technicky revidovány doplněním šířky pro klíč s mezerami od 7 mm do 120 mm, v souladu s ISO 272, a specifikováním výpočtu hodnot zkoušení točivého momentu. Navíc byly doplněny dvě kapitoly o označení a značení.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje charakteristiky otevřených jednostranných klíčů s mezerami od 7 mm do 120 mm, uvedených v ISO 1703 pod odkazy číslo 1 1 01 01 0 a 1 1 01 01 1. „Aplikace nízkého točivého momentu“ je označeno v souladu s rozměry menší hlavy.

V podstatě tato mezinárodní norma ustanovuje první specifikované maximální vnější rozměry hlav a uvádí hodnoty zkoušení točivého momentu, které jsou vypočteny na základě přibližně poloviny hodnot v souladu s ISO 1711-1, řady C.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.