

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.140.30 **Prosinec 2013**

Montážní nářadí na šrouby a matice - Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou - Část 2: Obecné požadavky, délky čepelí a značení ručně ovládaných šroubováků

ČSN
ISO 8764-2
23 0607

Assembly tools for screws and nuts – Screwdrivers for cross-recessed head screws –
Part 2: General requirements, lengths of blades and marking of hand-operated screwdrivers

Outils de manœuvre pour vis et écrous – Tournevis pour vis à empreinte cruciforme –
Partie 2: Spécifications générales, longueurs des lames et marquage des tournevis à main

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 8764-2:2004. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 8764-2:2004. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 272 nezavedena

ISO 4759-1 zavedena v ČSN EN ISO 4759-1 (02 1014) Tolerance spojovacích součástí – Část 1: Šrouby a matice –
Výrobní třída A, B a C

ISO 8764-1 zavedena v ČSN ISO 8764-1 (23 0607) Montážní nářadí na šrouby a matice – Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou – Část 1: Unášecí čela

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Montážní nářadí na šrouby a matice – ISO 8764-2
Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou – Druhé vydání

Část 2: Obecné požadavky, délky čepelí 2004-04-01 a značení ručně ovládaných šroubováků

ICS 25.140.30

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Obecné požadavky 6

4 Délky čepelí 6

5 Označení 7

6 Značení 7

Bibliografie 8

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2004

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakémkoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 8764-2 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Nářadí*, subkomise SC 10 *Montážní nářadí pro šrouby a matice, kleště a štípací kleště*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 8764-2:1992), které bylo technicky revidováno následovně:

- bylo doplněno označení;
- v anglické verzi se termín „špička“ mění na „čelo“ a „typ“ se mění na „tvar“;
- ve francouzské verzi se termín „typ“ mění na „tvar“.

ISO 8764 sestává z následujících částí se společným názvem *Montážní nářadí na šrouby a matice – Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou*:

- Část 1: *Unášecí čela*
- Část 2: *Obecné požadavky, délky čepelí a značení ručně ovládaných šroubováků*

1 Předmět normy

Tato část ISO 8764 specifikuje obecné požadavky, délky čepelí a značení ručně ovládaných šroubováků pro šrouby s H a Z drážkou, jak je specifikováno v ISO 4757.

Specifikace unášecích čel jsou uvedeny v ISO 8764-1.

POZNÁMKA Šroubováky na šrouby s křížovou drážkou jsou uvedeny pod číslem 106 v ISO 1703:1983.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.