

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.140.01 **Listopad 2015**

Montážní nářadí na šrouby a matice – Strojově ovládané šroubovákové nástavce –  
Část 3: Šroubovákové nástavce pro šrouby s vnitřním šestihranem

ČSN  
ISO 2351-3  
23 0610

Assembly tools for screws and nuts – Machine-operated screwdriver bits –  
Part 3: Screwdriver bits for hexagon socket screws

Outils de manoeuvre pour vis et écrous – Embouts tournevis a machine –  
Partie 3: Embouts tournevis pour vis a six pans creux

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 2351-3:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 2351-3:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 2351-3 (23 0610) z listopadu 2012.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Oproti původnímu vydání byla tato norma technicky revidována.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 1173 nezavedena

ISO 2936 zavedena v ČSN ISO 2936 (23 1605) Montážní nářadí na šrouby a matice – Klíče na šrouby s vnitřním šestihranem

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Montážní nářadí na šrouby a matice - ISO 2351-3  
Strojově ovládané šroubovácové nástavce - Druhé vydání  
Část 3: Šroubovácové nástavce pro šrouby s vnitřním šestihranem 2014-02-01

ICS 25.140.01

Obsah

Strana

Předmluva 5

**1** Předmět normy 6

**2** Citované dokumenty 6

**3** Rozměry 6

**4** Technické požadavky 7

**5** Zkouška točivým momentem 7

**6** Označení 8

**7** Značení 8

Bibliografie 9



**DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2014

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

## Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: Foreword – Supplementary information

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 10 *Montážní nářadí na šrouby a matice, kleště a štípačky*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 2351-3:2002), které zahrnuje menší revizi s následujícími změnami:

- je zahrnuto označení podle ISO 1703;
- byly obnoveny citované dokumenty;
- byla opravena tabulka 2 hodnoty minimálního zatěžujícího momentu;
- byl přesně stanoven vztah minimálního zatěžujícího momentu a  $M_{d\text{ISO 2936}}$  v tabulce 2.

ISO 2351 sestává z následujících částí se společným názvem *Montážní nářadí na šrouby a matice – Strojově ovládané šroubovácové nástavce*:

- Část 1: Šroubovácové nástavce pro šrouby s přímou drážkou
- Část 2: Šroubovácové nástavce pro šrouby s křížovou drážkou

- *Část 3: Šroubovácové nástavce pro šrouby s vnitřním šestihranem.*

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 2351 popisuje technické specifikace pro strojově ovládané šroubovácové nástavce pro šrouby s vnitřním šestihranem, uvedené v ISO 1703 uvedené pod referenčním číslem 3 2 03 01 0. Je použitelná na nástavce s vnějším šestihranem nebo s válcovým-plochým koncem, jak je stanoveno v ISO 1173 a špičky šroubováků, jak je stanoveno v ISO 2936. Také jsou zde uvedeny doporučené kombinace mezi špičkami a nástavci.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.