

2005

Otočné upínací hroty pro upínání dutých obrobků
s vrcholovým úhlem 60° a 90°

ČSN 24 3319

Live centres with top angles of 60° and 90° for clamping the hollow workpieces

Mitlaufende Körnerspitzen mit Spitzenwinkeln 60° und 90° für Aufspannen von hohlen Werkstücken

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 24 3319 z 1986-01-10.



© Český normalizační institut, 2005

72397

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Předmluva

Změny proti předchozí normě

V normě jsou proti předchozí normě rozšířeny parametry otočných upínacích hrotů pro upínání dutých obrobků s vrcholovým úhlem 60° a 90° o maximální otáčky, maximální hmotnost obrobku a házení hrotu.

Souvisící ČSN

ČSN ISO 298 (24 3310) Obrábacie stroje - Upínacie hroty - Rozmery vzájomnej vymeniteľnosti

ČSN 24 3301 Upínací hroty a upínací důlky (pevné) - Technické předpisy

ČSN 24 3314 Otočné upínací hroty pro NC stroje s vyměnitelnými vložkami a odtlačovací maticí

ČSN 24 3315 Otočné upínací hroty s malým průměrem tělesa s vrcholovým úhlem 60°

ČSN 24 3324 Otočné upínací hroty s vrcholovým úhlem 60°

ČSN 24 3325 Otočné upínací hroty pro těžké upínání s vrcholovým úhlem 60° a 90°

ČSN 24 3326 Otočné upínací hroty s vyměnitelnými upínacími vložkami

ČSN 24 3327 Otočné upínací hroty pro NC soustruhy

ČSN 24 3328 Otočné upínací hroty prodloužené s vrcholovým úhlem 60°

Obdobné mezinárodní normy

DIN 228 Kuželové stopky Morse se závitem pro upínací šroub

Vypracování normy

Zpracovatel: ©KO-TOOLS, s. r. o., IČ 25237314, Josef Brůha

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Strana 3

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje rozměry otočných upínacích hrotů určených pro soustružnické operace k rychlému a jednoduchému upínání obrobků s dutinami velkých průměrů, které není možné upínat otočnými hroty běžného typu.

-- Vynechaný text --