

**2005**

Otočné upínací hroty pro NC stroje  
s vyměnitelnými vložkami a odtlačovací maticí

ČSN 24 3314

Live centres for NC lathes with interchangeable points and draw-off nut

Mitlaufende Körnerspitzen für NC Drehmaschinen mit auswechselbaren Spanneinsätzen und  
Abdrückmutter



© Český normalizační institut, 2005

**72399**

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány  
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Strana 2

Předmluva

Souvisící ČSN

ČSN ISO 298 (24 3310) Obrábacie stroje - Upínacie hroty - Rozmery vzájomnej vymeniteľnosti

ČSN 24 3301 Upínací hroty a upínací důlky (pevné) - Technické předpisy

ČSN 24 3315 Otočné upínací hroty s malým průměrem tělesa s vrcholovým úhlem 60°

ČSN 24 3319 Otočné upínací hroty pro upínání dutých obrobků s vrcholovým úhlem 60° a 90°

ČSN 24 3324 Otočné upínací hroty s vrcholovým úhlem 60°

ČSN 24 3325 Otočné upínací hroty pro těžké upínání s vrcholovým úhlem 60° a 90°

ČSN 24 3326 Otočné upínací hroty s vyměnitelnými upínacími vložkami

ČSN 24 3327 Otočné upínací hroty pro NC soustruhy

ČSN 24 3328 Otočné upínací hroty prodloužené s vrcholovým úhlem 60°

Obdobné mezinárodní normy

DIN 228 Kuželové stopky Morse se závitem pro upínací šroub

Vypracování normy

Zpracovatel: ©KO-TOOLS, s. r. o., IČ 25237314, Josef Brůha

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Strana 3

---

## 1 Předmět normy

Tato norma stanovuje hlavní rozměry otočných upínacích hrotů s odtlačovací maticí a vyměnitelnými upínacími vložkami určených pro upínání obrobků na NC a CNC soustruzích. Jsou určeny zvláště pro obrábění tvarových součástí.

---

**-- Vynechaný text --**