

2007

Otočné upínací hroty s vrcholovým úhlem 60°

ČSN 24 3324

Live centres with 60° point angle

Mitlaufende Körnerspitzen mit Spitzenwinkel 60°

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 24 3324 z března 2005.



© Český normalizační institut, 2007
Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

79022

Strana 2

Předmluva

Změny proti předchozí normě

Norma se proti předchozí normě vyznačuje inovovaným provedením - tzv. bezúdržbovým.

Související ČSN

ČSN ISO 298 (24 3310) Obrábacie stroje - Upínacie hroty - Rozmery vzájomnej vymeniteľnosti

ČSN 24 3301 Upínací hroty a upínací důlky (pevné) - Technické předpisy

ČSN 24 3314 Otočné upínací hroty pro NC stroje s vyměnitelnými vložkami a odtlačovací maticí

ČSN 24 3315 Otočné upínací hroty s malým průměrem tělesa s vrcholovým úhlem 60°

ČSN 24 3319 Otočné upínací hroty pro upínání dutých obrobků s vrcholovým úhlem 60° a 90°

ČSN 24 3325 Otočné upínací hroty pro těžké upínání s vrcholovým úhlem 60° a 90°

ČSN 24 3326 Otočné upínací hroty s vyměnitelnými upínacími vložkami

ČSN 24 3327 Otočné upínací hroty pro NC soustruhy

ČSN 24 3328 Otočné upínací hroty prodloužené s vrcholovým úhlem 60°

Obdobné mezinárodní normy

DIN 228 Kuželové stopky Morse se závitem pro upínací šroub

Vypracování normy

Zpracovatel: ©KO-TOOLS Group, s.r.o., IČ 25237314, Josef Brůha

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Krista Komrsková

Strana 3

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje hlavní rozměry otočných upínacích hrotů s vrcholovým úhlem 60°. Hroty jsou určeny k upínání obrobků na soustruzích, případně i pro práce na bruskách, zejména při broušení obrobků vyšší hmotnosti.

-- Vynechaný text --